



DECKEN
& LADEN
SYSTEME

PERFORATION

METALLDECKE

Metalldecken werden aus akustischen und optischen Gründen perforiert. Je nach Wunsch können runde oder eckige Öffnungen in verschiedenen Anordnungen und verschiedenen Größen ausgewählt werden. Somit lassen sich die unterschiedlichsten Deckenbilder erzeugen.

Unsere Standardperforationen sind:

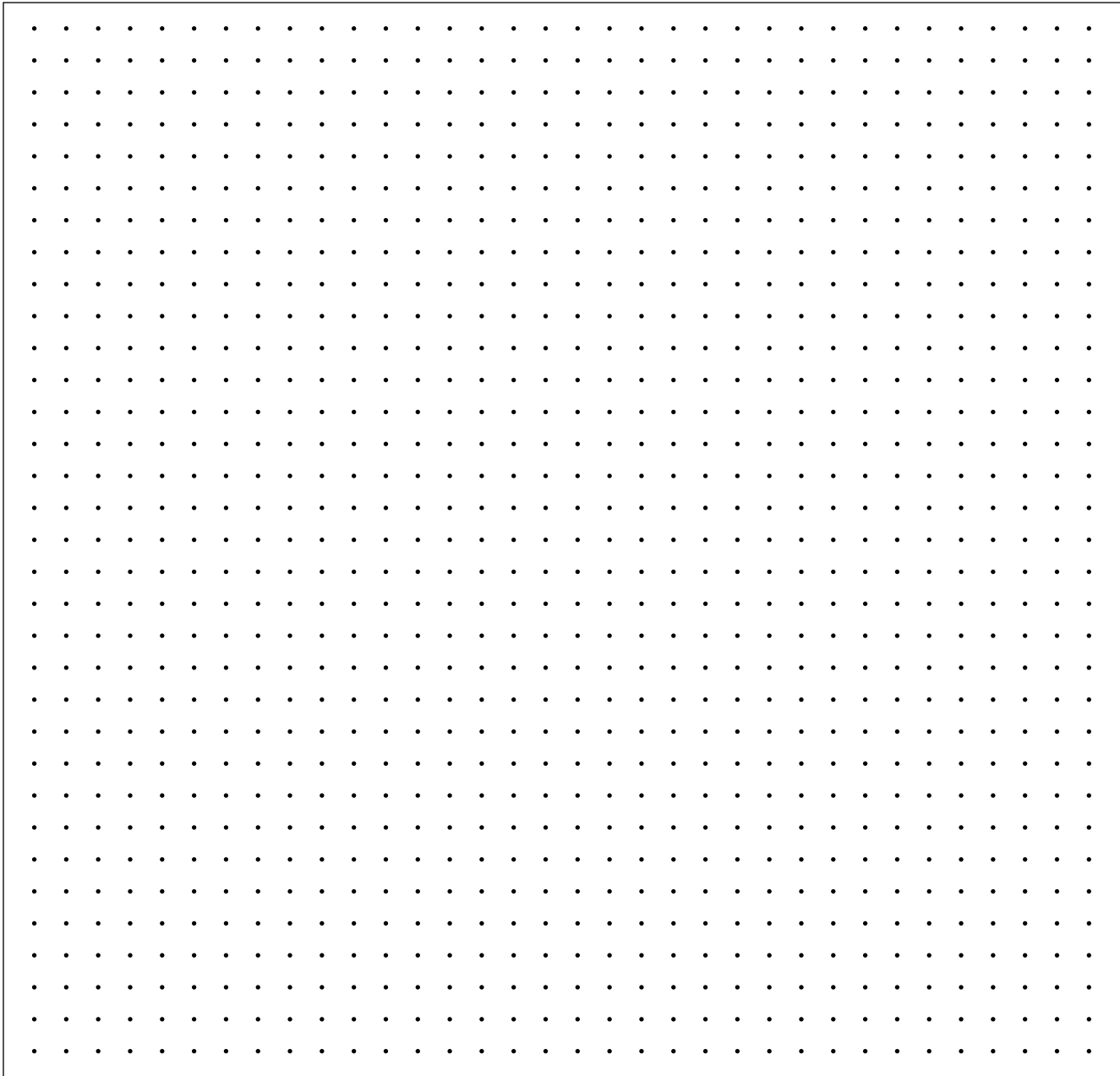
- RG 0.7-1.5%
- RG 1.5-11 %
- RG 2.5-16%
- RD 1.5-11 %
- RD 1.5-22%

Sonderperforation sind möglich.

Die Metalldecken von Haag sind in der Regel mit einem schallabsorbierenden Akustikvlies ausgestattet. Um die Schallabsorption zusätzlich zu verbessern, ist auch der Einsatz anderer Absorptionsstoffe wie z.B. Mineralwolle oder Schaumstoff möglich.

Bei sehr kleinen Lochdurchmessern [$<2\text{mm}$] und sehr kleinen Steganteilen bzw. großen freien Querschnitten kann ein Moiré-Effekt auftreten, bei dem die Oberfläche zu flimmern scheint.

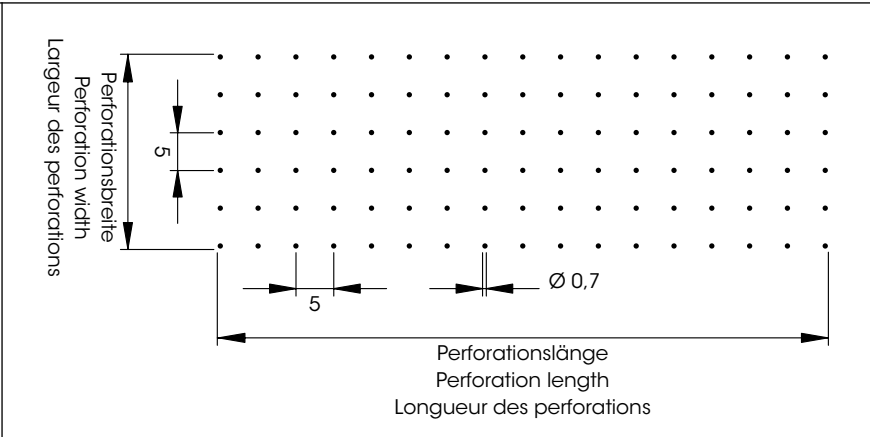
RG 0.7-1.5% PERFORATION



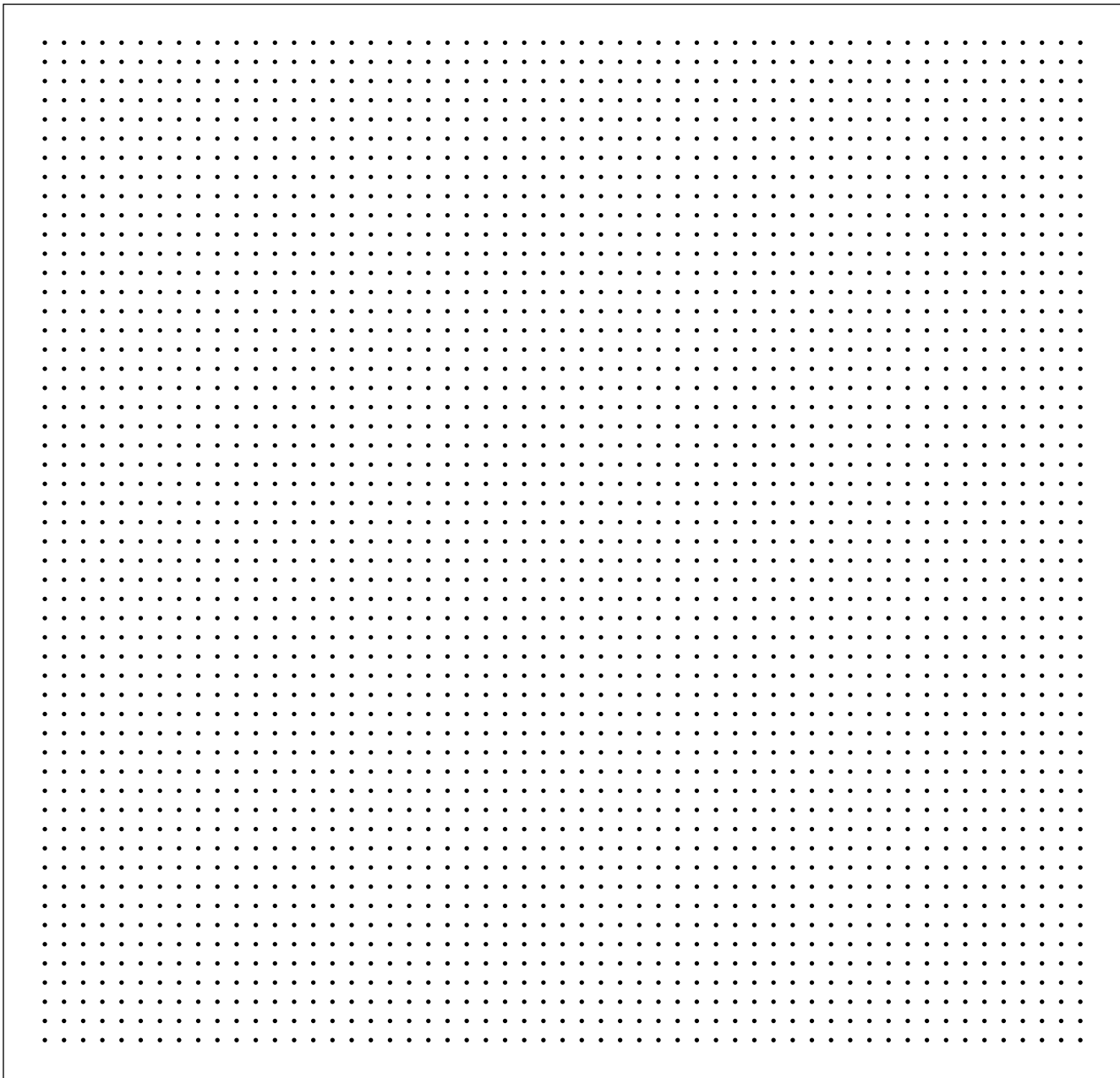
Lochdurchmesser: 0,7mm
 Freier Querschnitt: 1,5%
 Max. Perforationsbreite: 1525,7mm
 Max. Blechbreite: 1600mm

Material: Stahl
 Materialdicke: 0,5-0,7mm

Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.



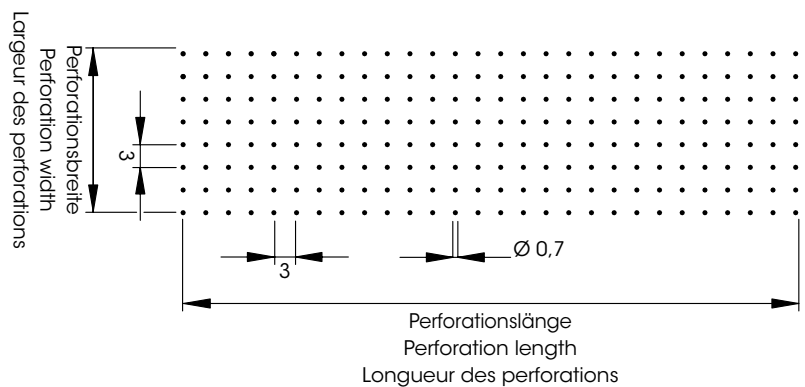
RG 0.7-4.3% PERFORATION



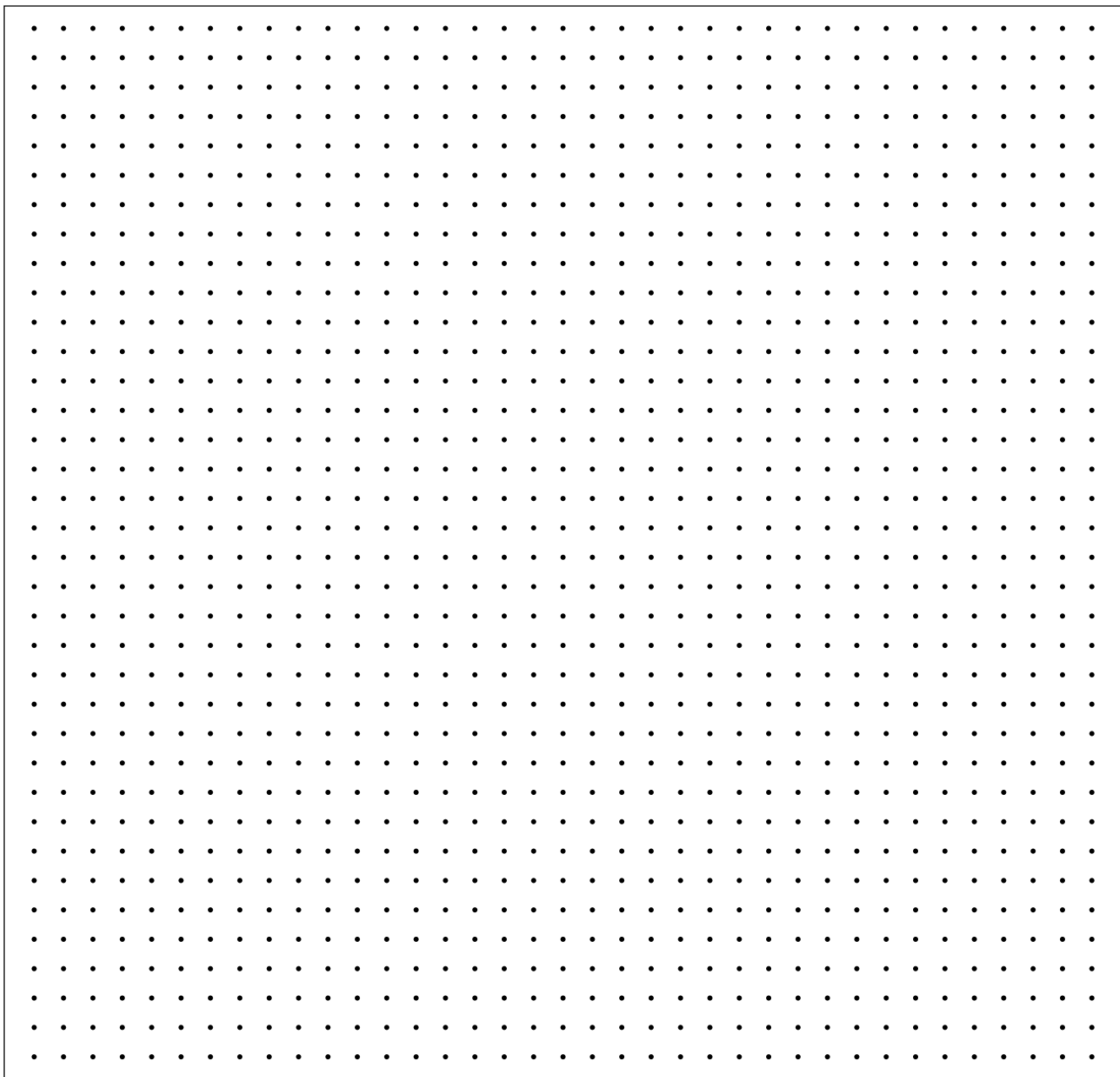
Lochdurchmesser: 0,7 mm
Freier Querschnitt: 4,3%
Max. Perforationsbreite: 1500 mm
Max. Blechbreite: 1600 mm

Material: Stahl
Materialdicke: 0,5-0,7 mm

Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.



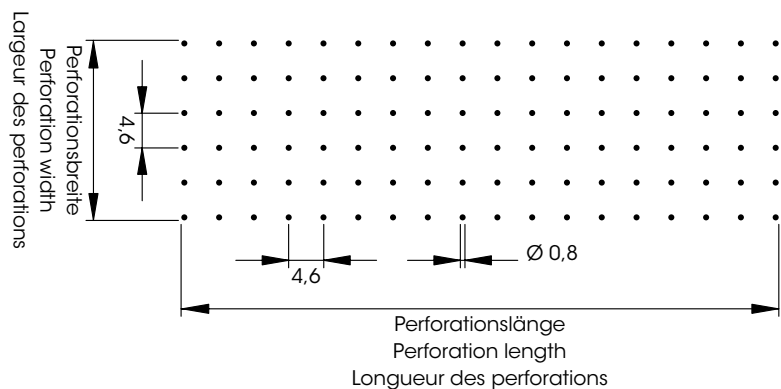
RG 0.8-2.5% PERFORATION



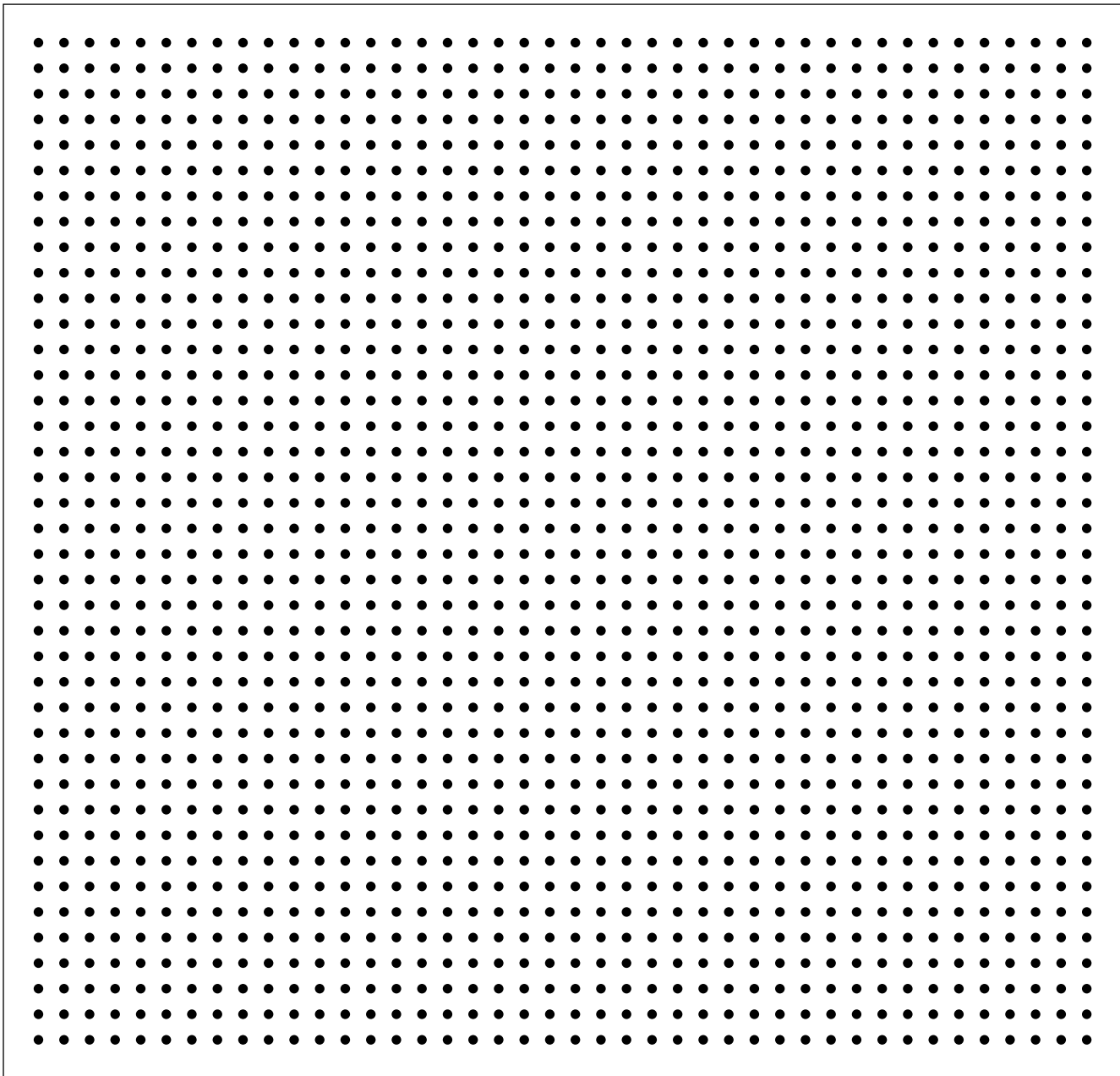
Lochdurchmesser: 0,8mm
 Freier Querschnitt: 2,5%
 Max. Perforationsbreite: 1431,4mm
 Max. Blechbreite: 1500mm

Material: Stahl
 Materialdicke: 0,6-0,7mm

Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.

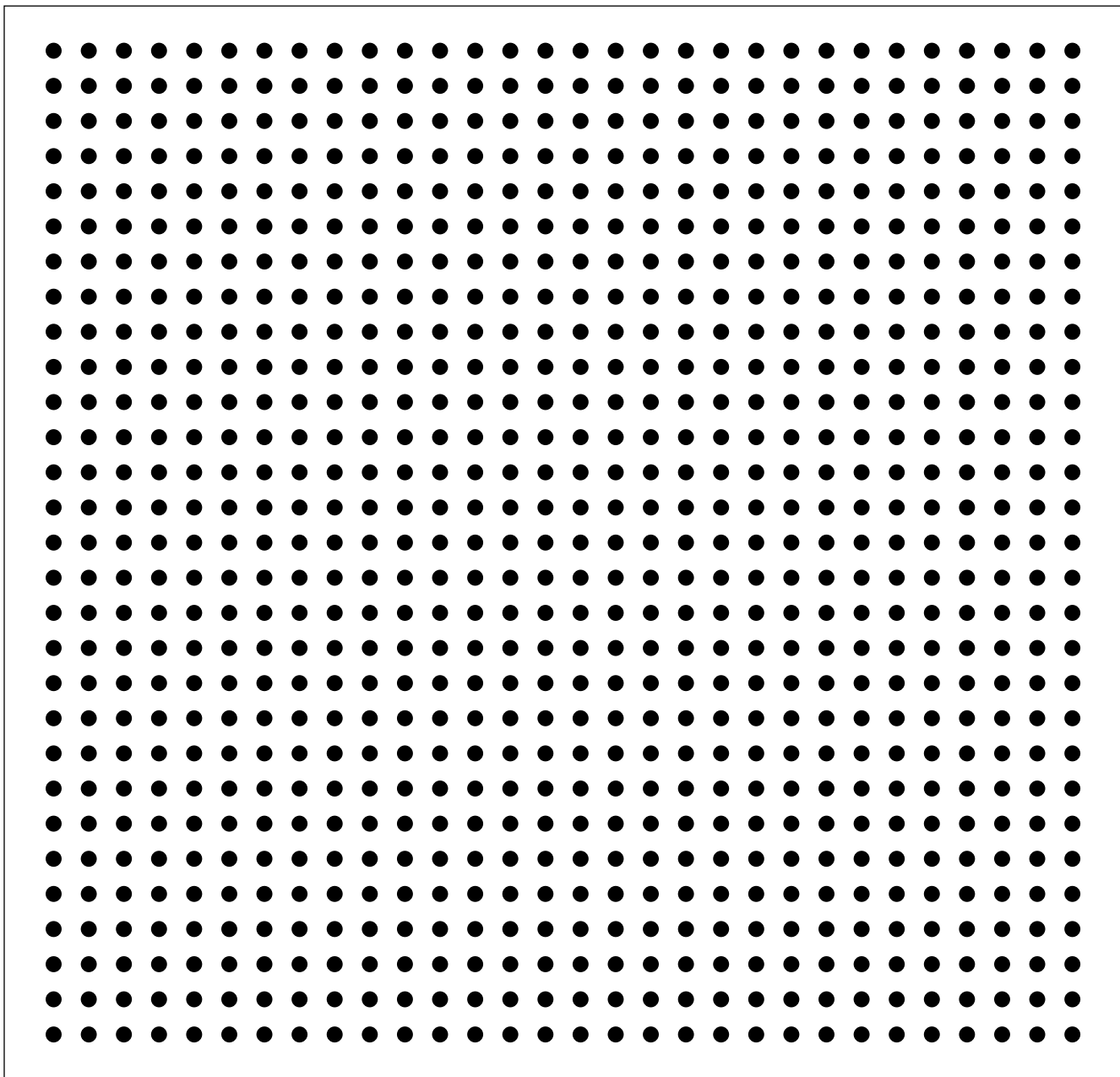


RG 1.5-11 % PERFORATION



<p>Lochdurchmesser: 1,5mm Freier Querschnitt: 11 % Max. Perforationsbreite: 1437,5mm Max. Blechbreite: 1580mm</p> <p>Material: Stahl Materialdicke: 0,5-0,8mm</p> <p>Material: Aluminium Materialdicke: 0,8-1,0mm</p> <p>Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.</p>	
--	--

RG 2.5-16% PERFORATION

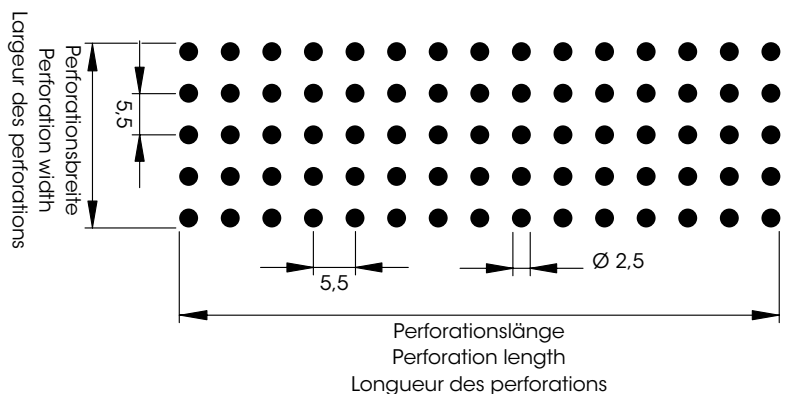


Lochdurchmesser: 2,5mm
 Freier Querschnitt: 16%
 Max. Perforationsbreite: 1487,5mm
 Max. Blechbreite: 1600mm

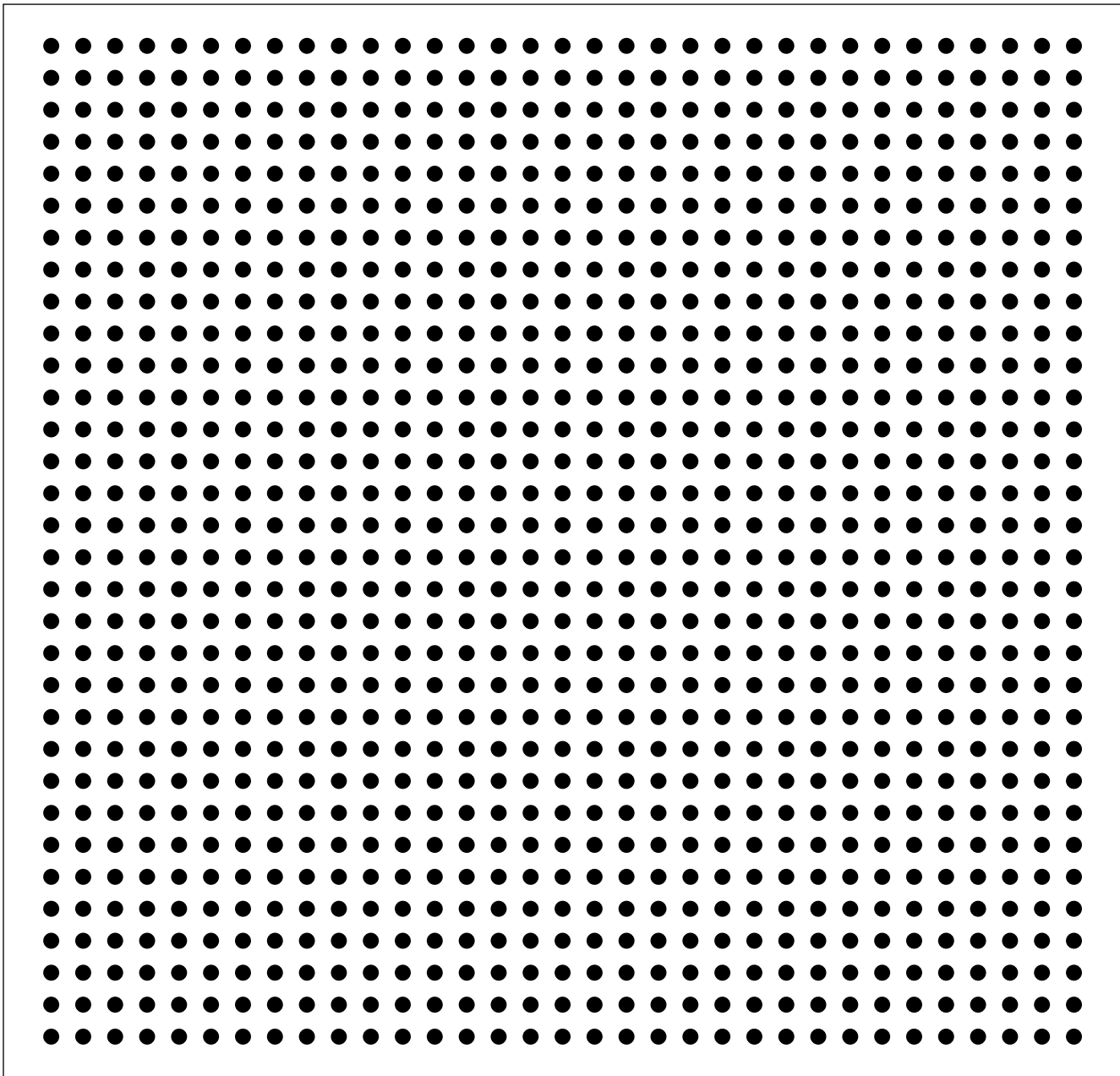
Material: Stahl
 Materialdicke: 0,5-1,0mm

Material: Aluminium
 Materialdicke: 0,8-1,0mm

Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.

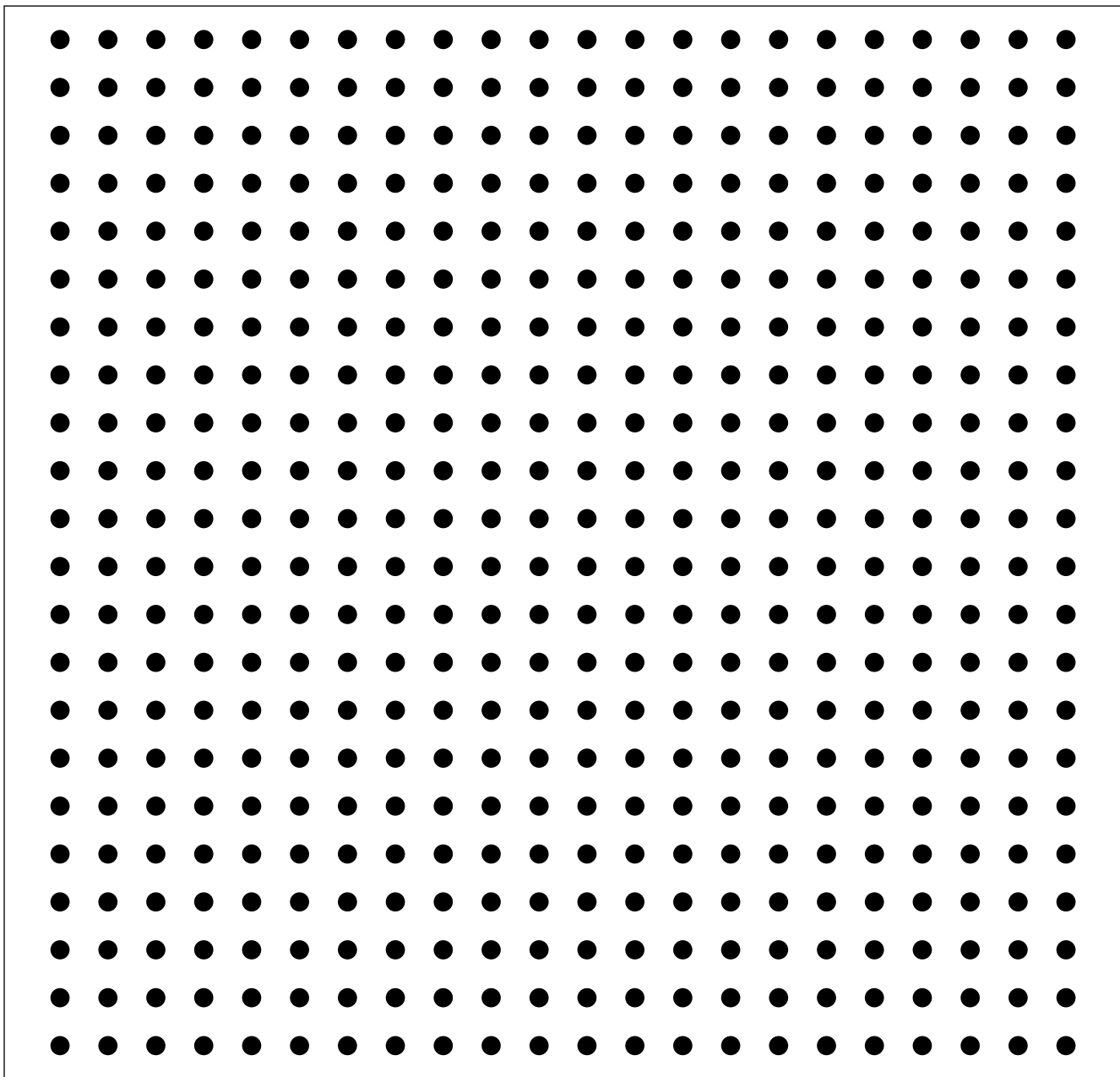


RG 2.5-20% PERFORATION



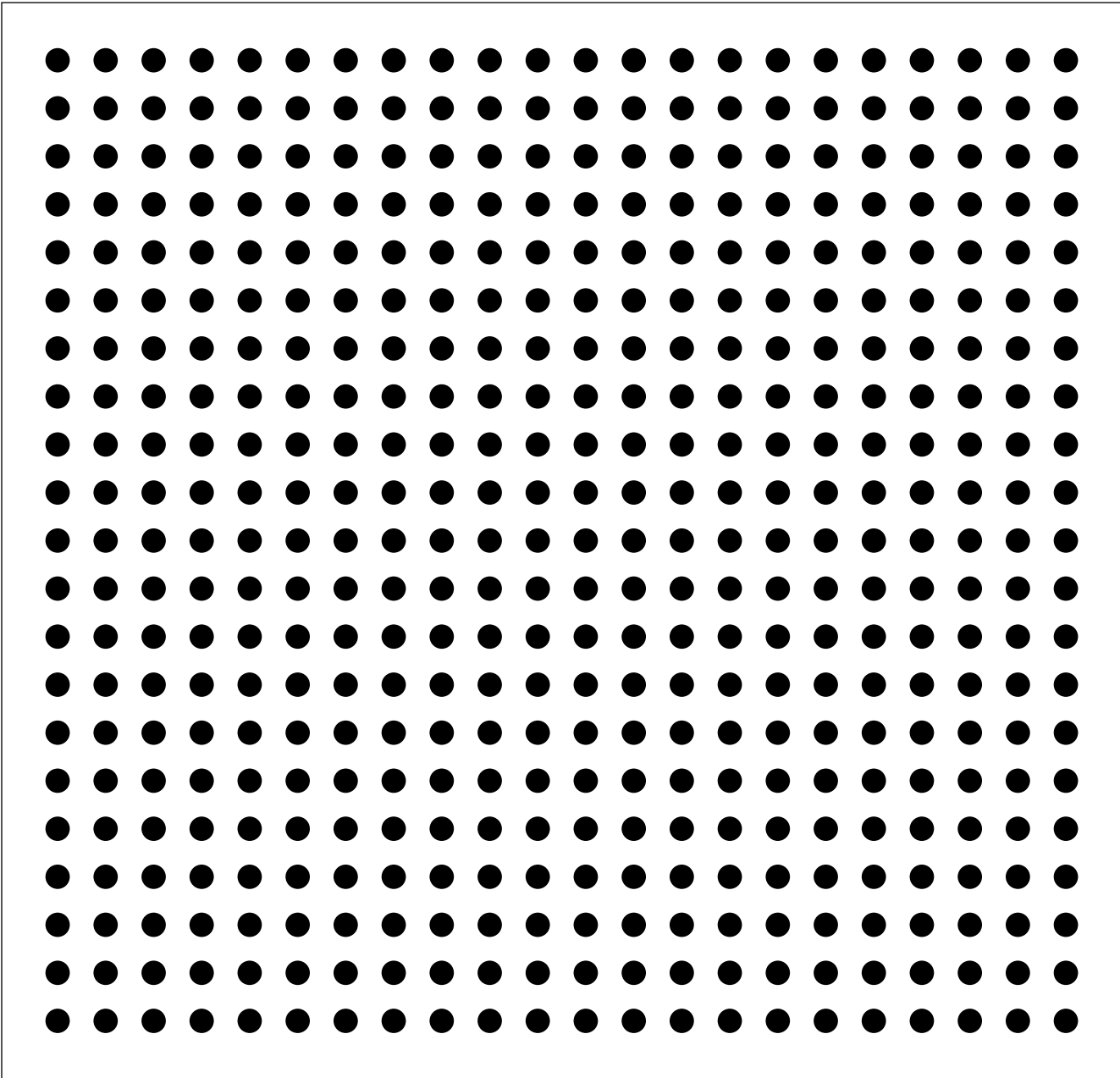
<p>Lochdurchmesser: 2,5mm Freier Querschnitt: 20% Max. Perforationsbreite: 1422,5mm Max. Blechbreite: 1600mm</p> <p>Material: Stahl Materialdicke: 0,7-1,0mm</p> <p>Material: Aluminium Materialdicke: 0,8-1,0mm</p> <p>Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbüßen.</p>	<p>Perforationsbreite Perforation width Largueur des perforations</p> <p>Perforationslänge Perforation length Longueur des perforations</p>
---	---

RG 3.0-12% PERFORATION



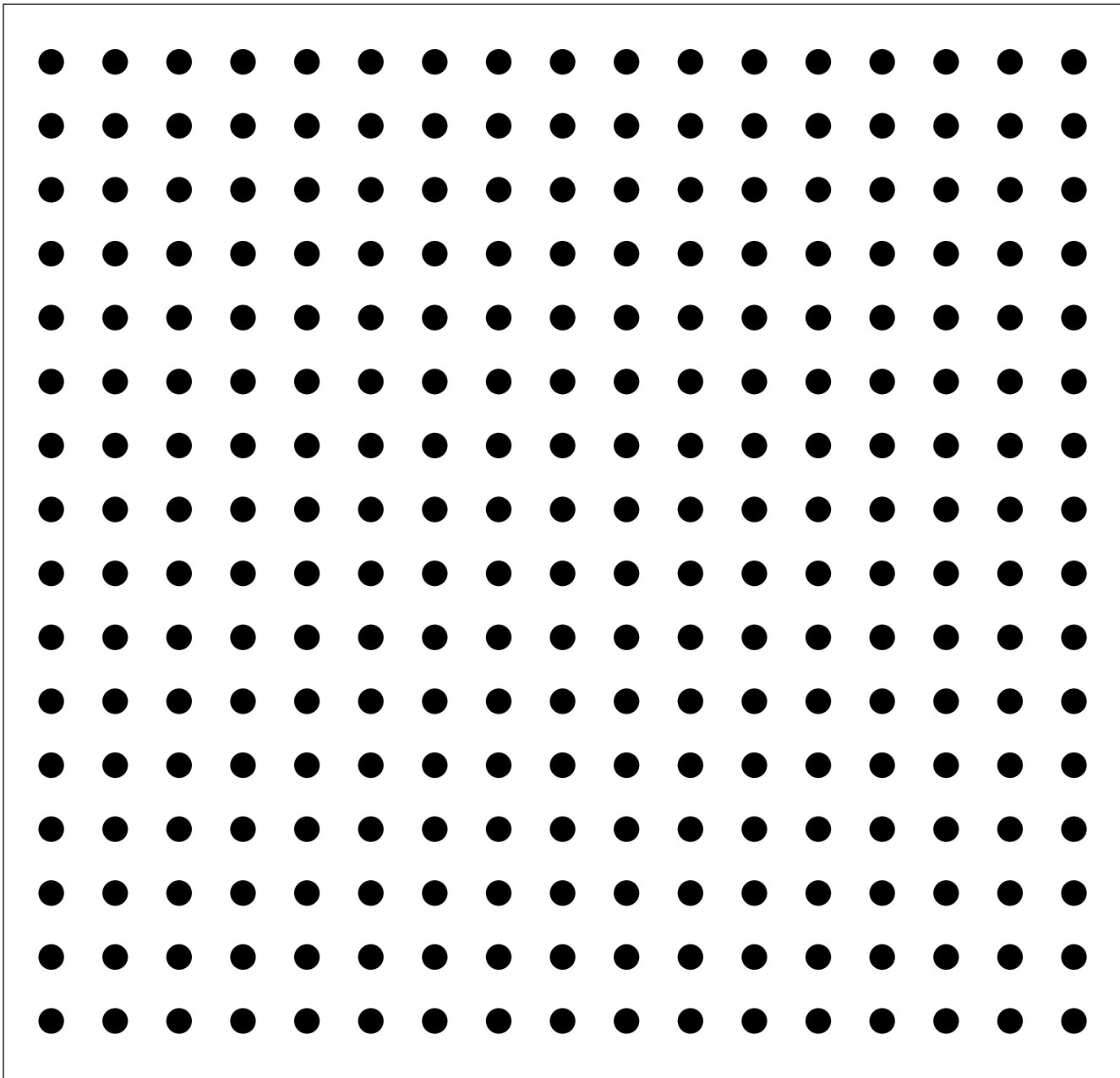
<p>Lochdurchmesser: 3,0mm Freier Querschnitt: 12% Max. Perforationsbreite: 1023mm Max. Blechbreite: 1100mm</p> <p>Material: Stahl Materialdicke: 0,5-0,8mm</p> <p>Material: Aluminium Materialdicke: 0,8-1,0mm</p> <p>Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.</p>	<p style="text-align: center;">Perforationslänge Perforation length Longueur des perforations</p>
---	---

RG 3.8-20% PERFORATION



<p>Lochdurchmesser: 3,8mm Freier Querschnitt: 20% Max. Perforationsbreite: 1023,8mm Max. Blechbreite: 1100mm</p> <p>Material: Stahl Materialdicke: 0,5-0,8mm</p> <p>Material: Aluminium Materialdicke: 0,8-1,0mm</p> <p>Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.</p>	
---	--

RG 4.0-12% PERFORATION

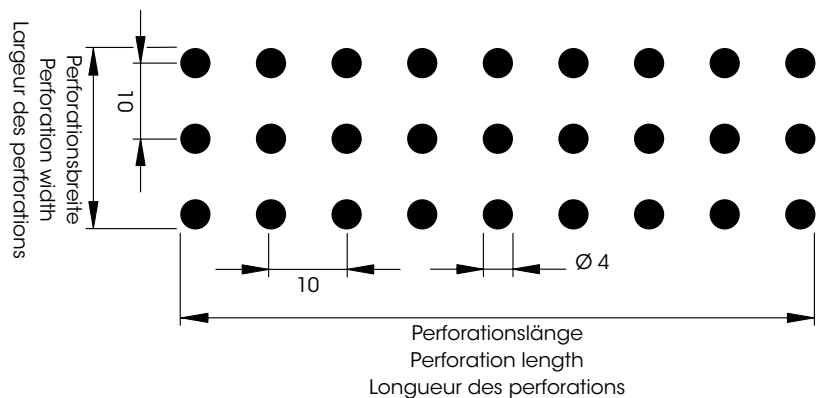


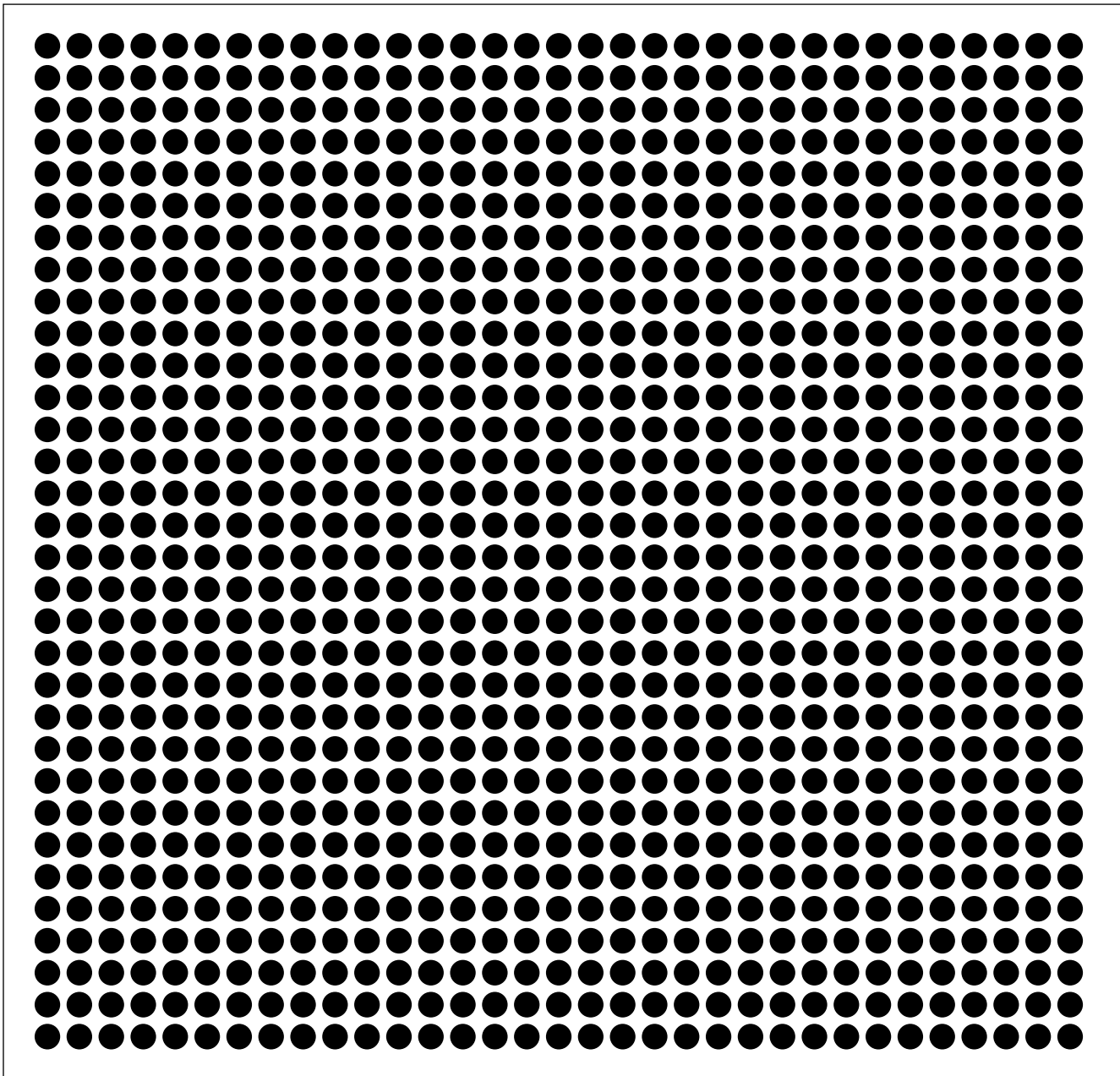
Lochdurchmesser: 4,0mm
 Freier Querschnitt: 12%
 Max. Perforationsbreite: 1024mm
 Max. Blechbreite: 1100mm

Material: Stahl
 Materialdicke: 0,5-0,8mm

Material: Aluminium
 Materialdicke: 0,8-1,0mm

Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.



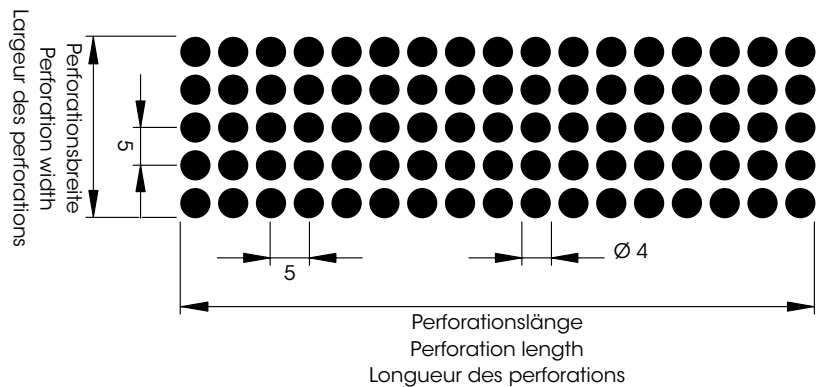


Lochdurchmesser: 4,0mm
 Freier Querschnitt: 48 %
 Max. Perforationsbreite: 1024mm
 Max. Blechbreite: 1100mm

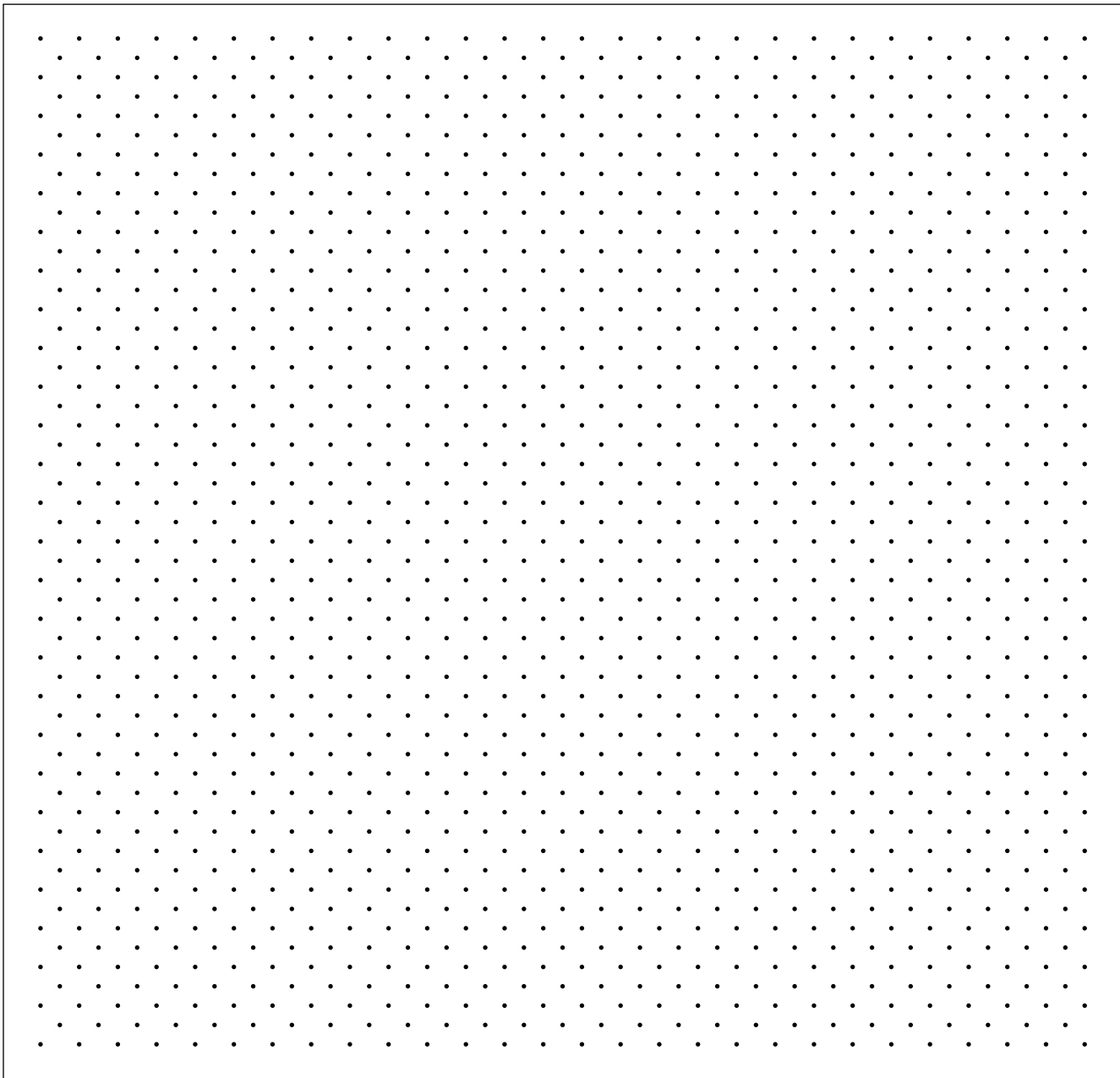
Material: Stahl
 Materialdicke: 0,5-0,8mm

Material: Aluminium
 Materialdicke: 0,8-1,0mm

Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.



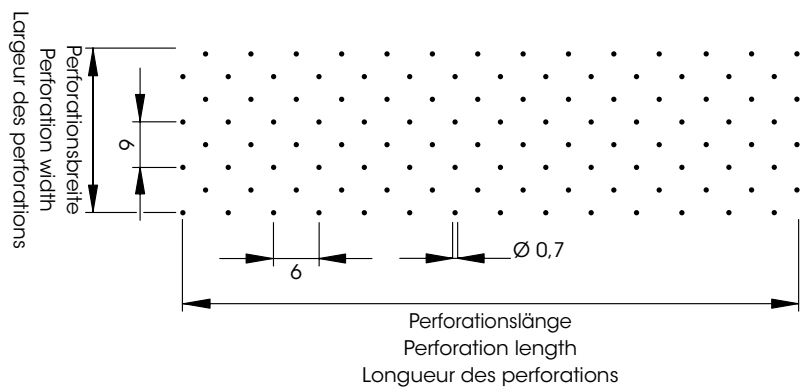
RD 0.7-2.1 % PERFORATION



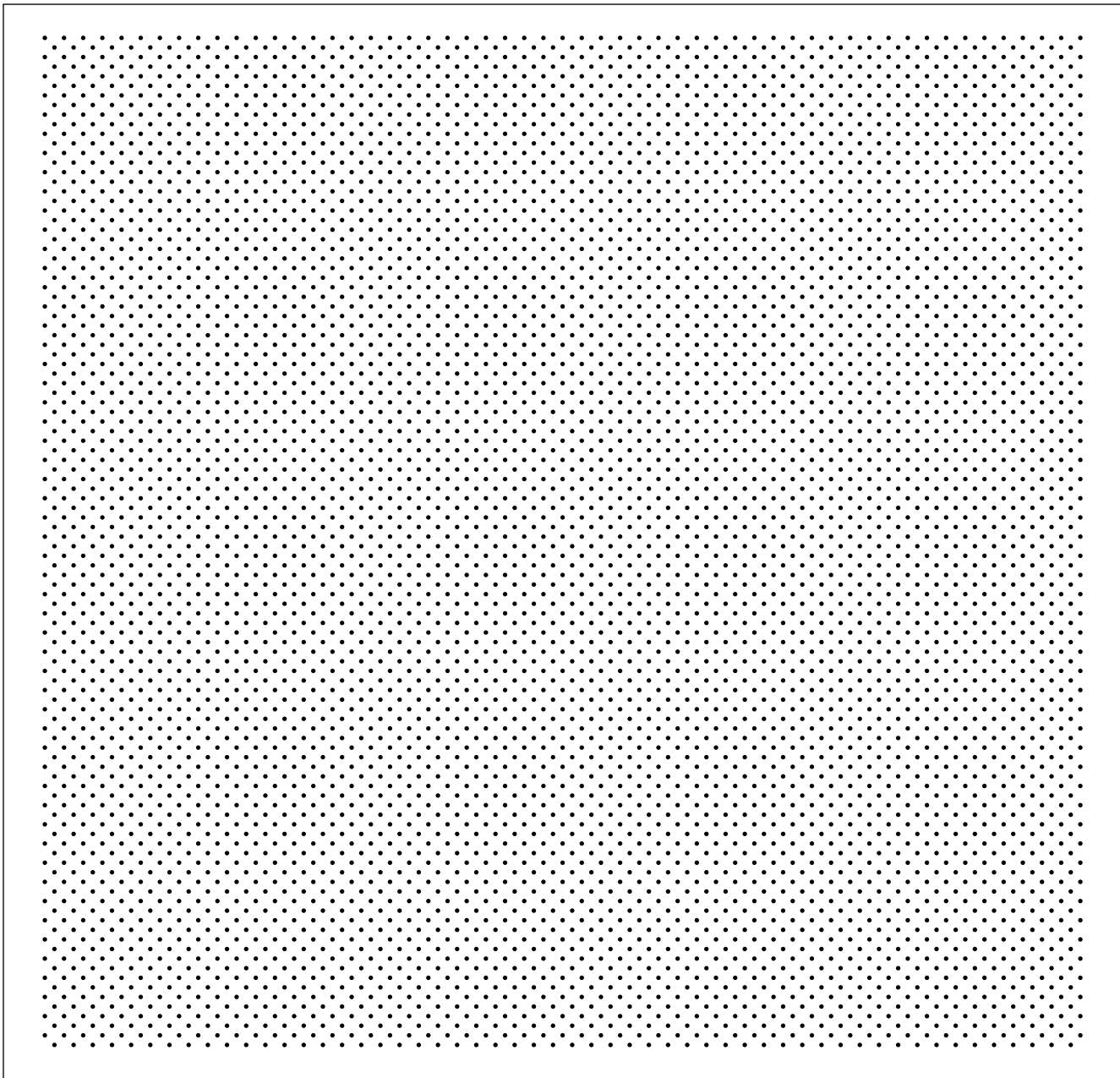
Lochdurchmesser: 0,7 mm
Freier Querschnitt: 2,1 %
Max. Perforationsbreite: 1500 mm
Max. Blechbreite: 1600 mm

Material: Stahl
Materialdicke: 0,5-0,7 mm

Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.



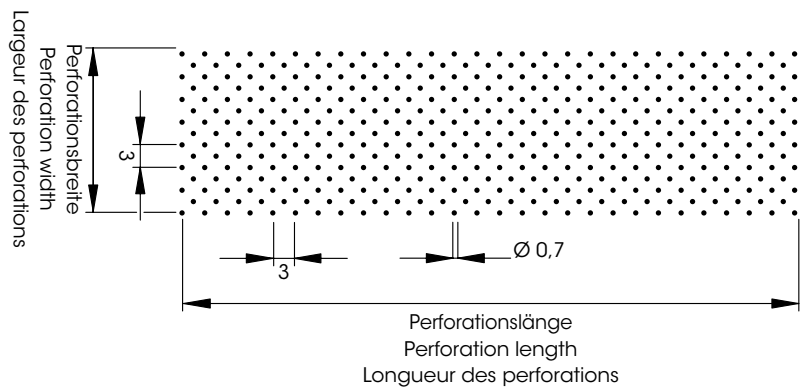
RD 0.7-8.6% PERFORATION



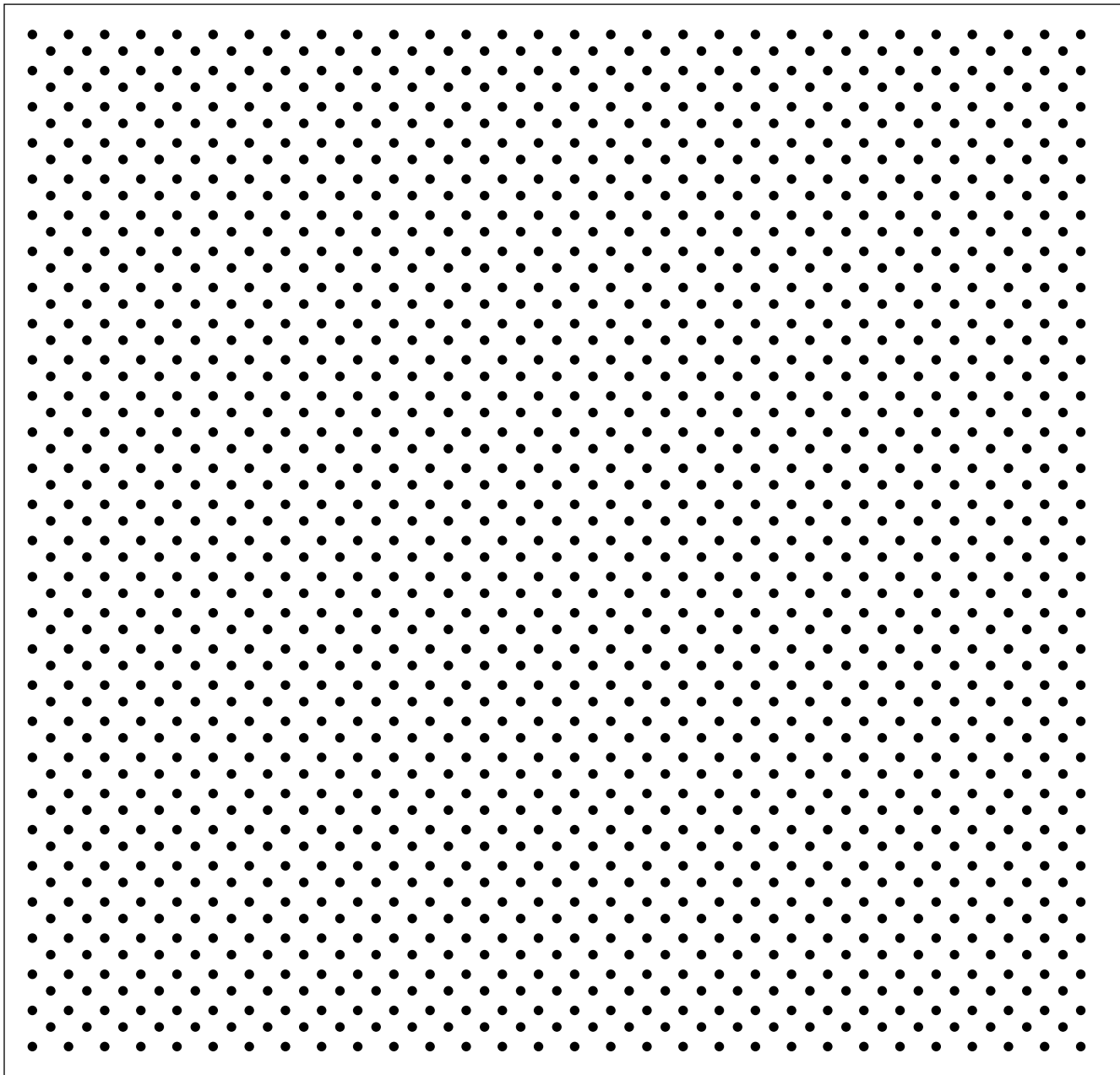
Lochdurchmesser: 0,7 mm
Freier Querschnitt: 8,6%
Max. Perforationsbreite: 1500 mm
Max. Blechbreite: 1600 mm

Material: Stahl
Materialdicke: 0,5-0,7 mm

Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.



RD 1.5-11 % PERFORATION

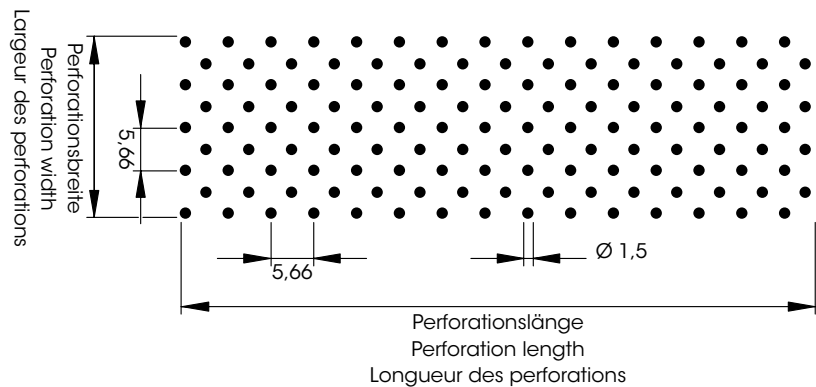


Lochdurchmesser: 1,5mm
Freier Querschnitt: 11 %
Max. Perforationsbreite: 1444,8mm
Max. Blechbreite: 1500mm

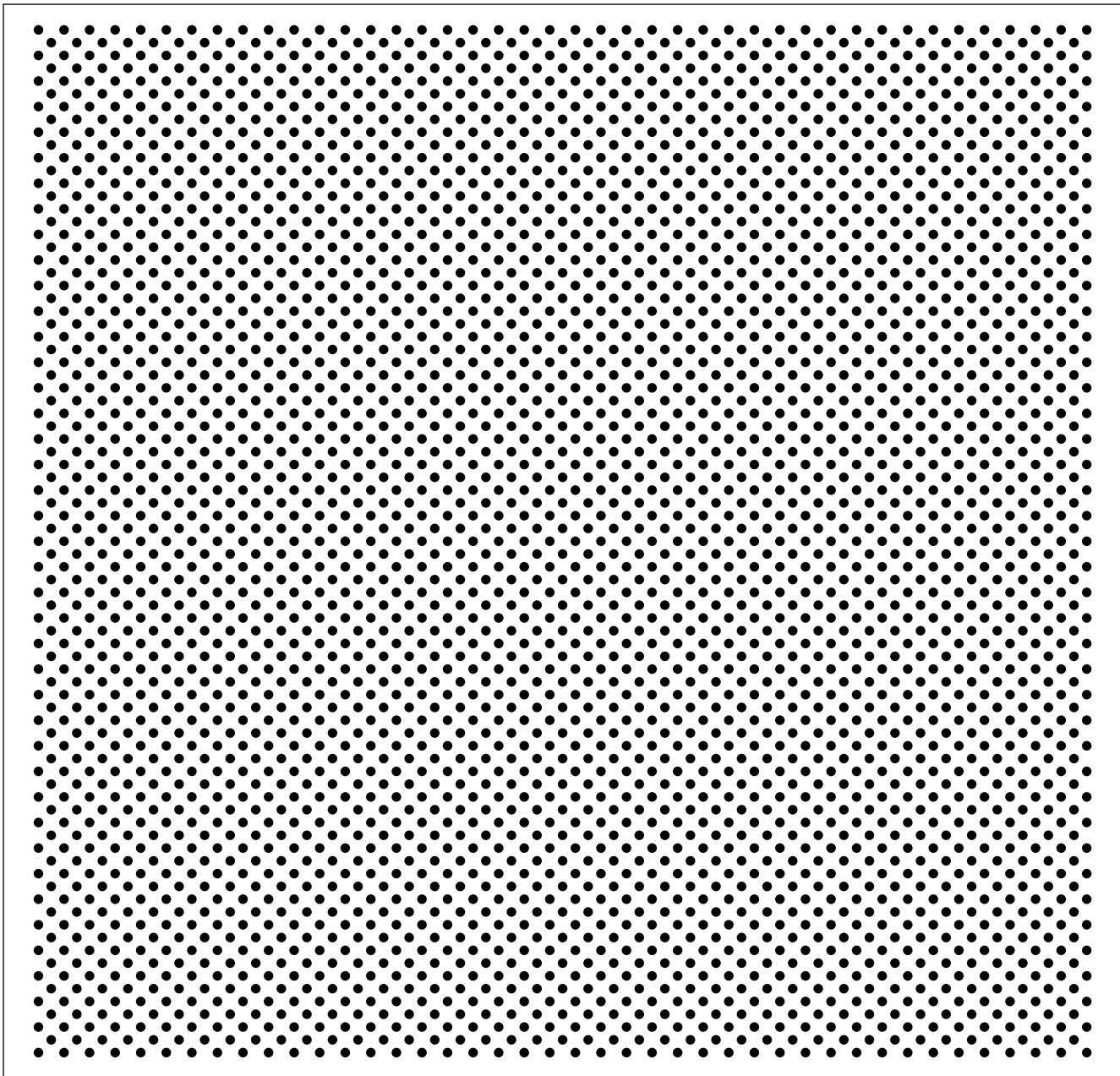
Material: Stahl
Materialdicke: 0,6-0,7mm

Material: Aluminium
Materialdicke: 0,8-1,0mm

Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbüßen.



RD 1.5-22% PERFORATION

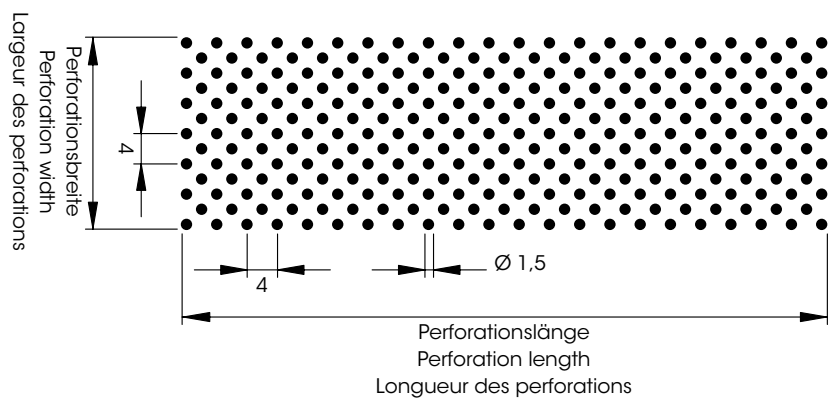


Lochdurchmesser: 1,5mm
Freier Querschnitt: 22%
Max. Perforationsbreite: 1437,5mm
Max. Blechbreite: 1580mm

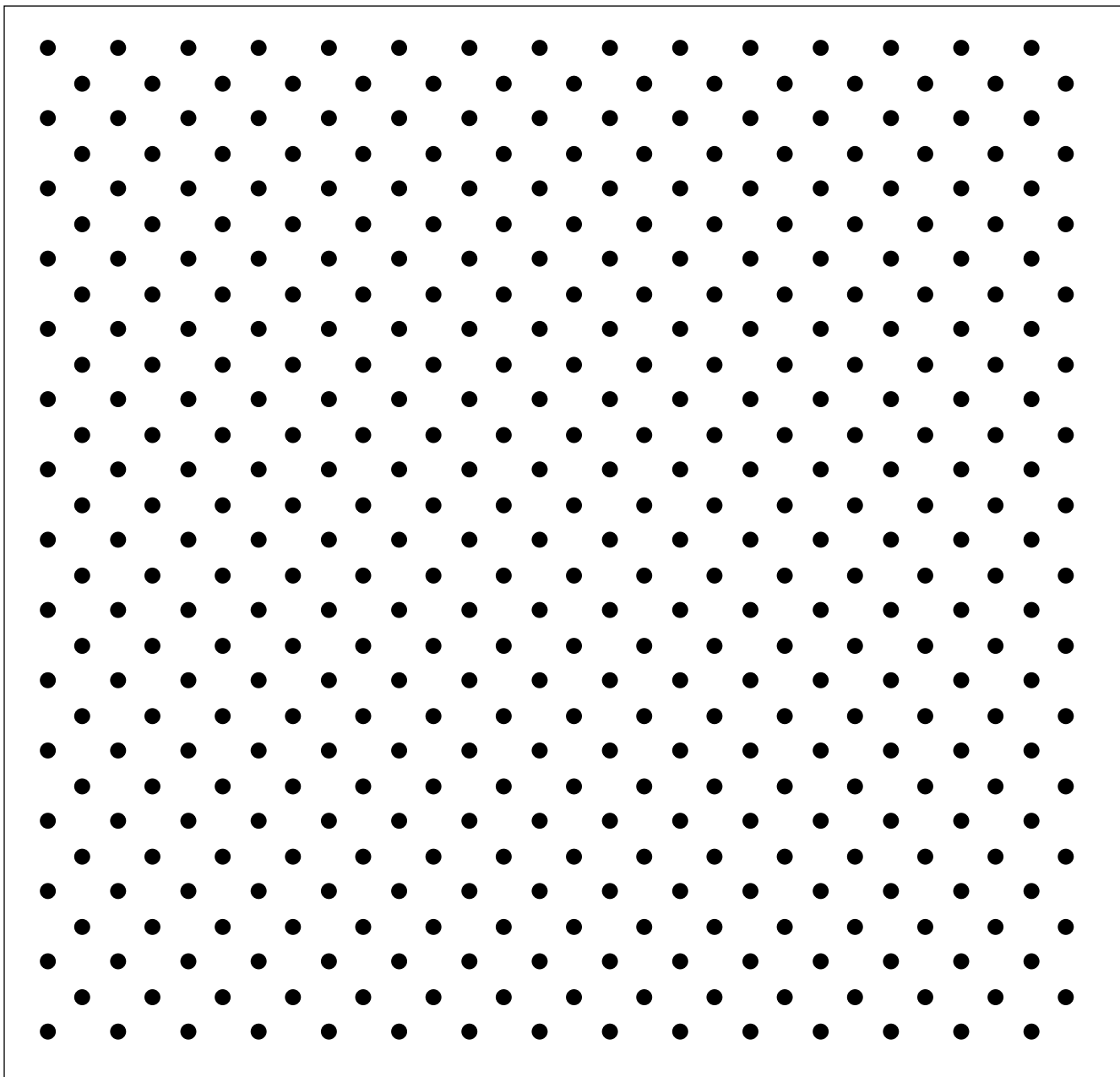
Material: Stahl
Materialdicke: 0,5-0,8mm

Material: Aluminium
Materialdicke: 0,8-1,0mm

Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.



RD 2.5-8% PERFORATION

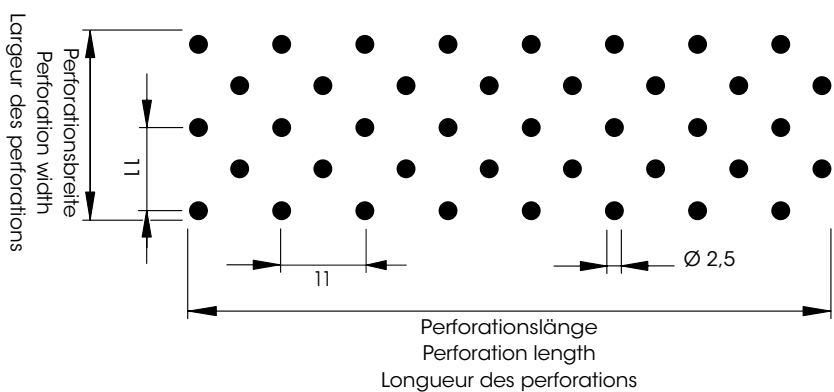


Lochdurchmesser: 2,5mm
 Freier Querschnitt: 8%
 Max. Perforationsbreite: 1487,5mm
 Max. Blechbreite: 1600mm

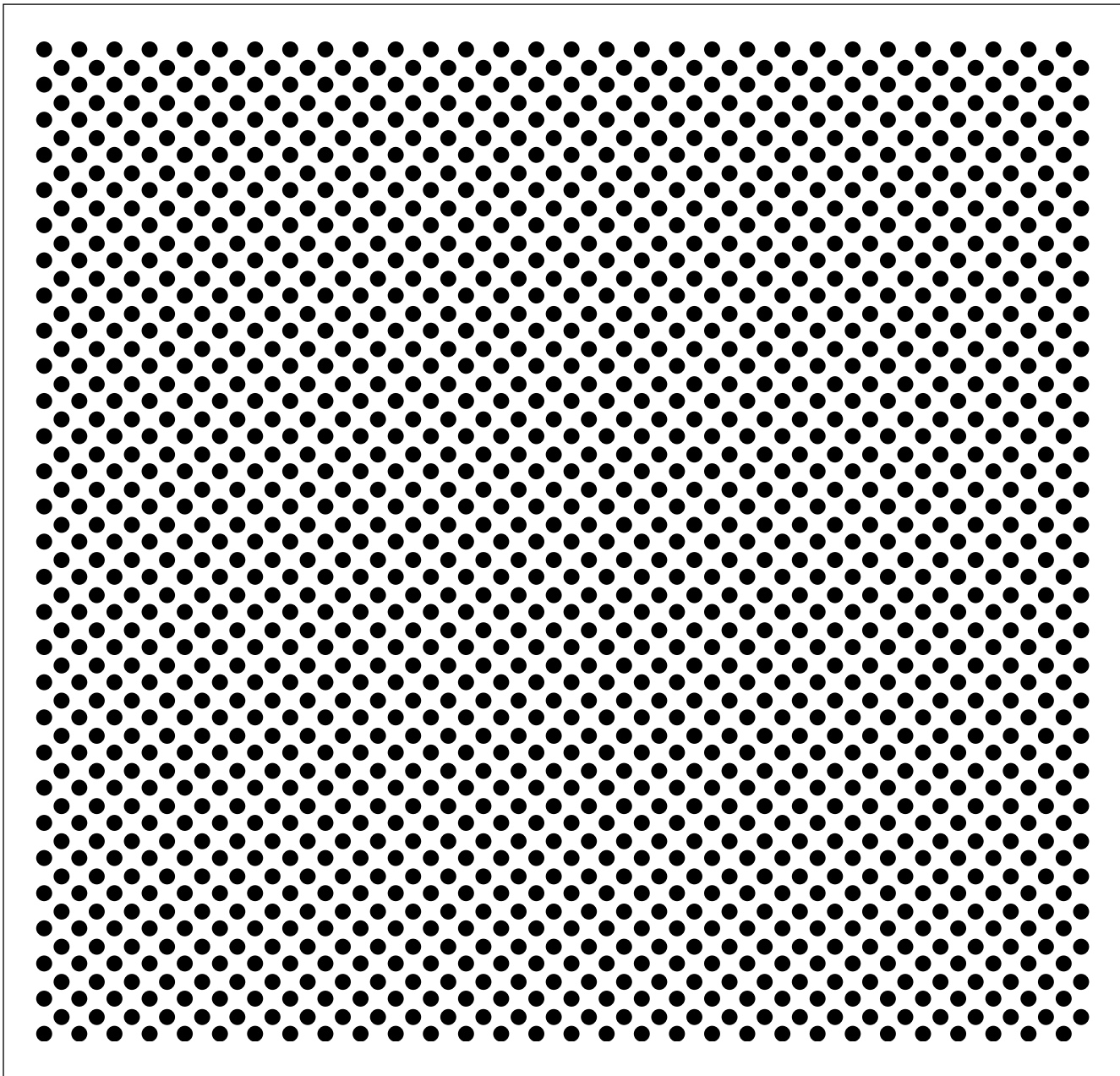
Material: Stahl
 Materialdicke: 0,5-1,0mm

Material: Aluminium
 Materialdicke: 0,8-1,0mm

Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.



RD 2.5-32% PERFORATION

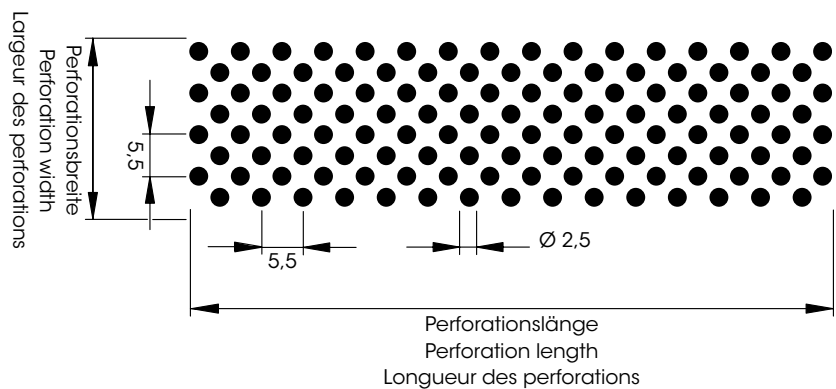


Lochdurchmesser: 2,5mm
Freier Querschnitt: 32%
Max. Perforationsbreite: 992,5mm
Max. Blechbreite: 1100mm

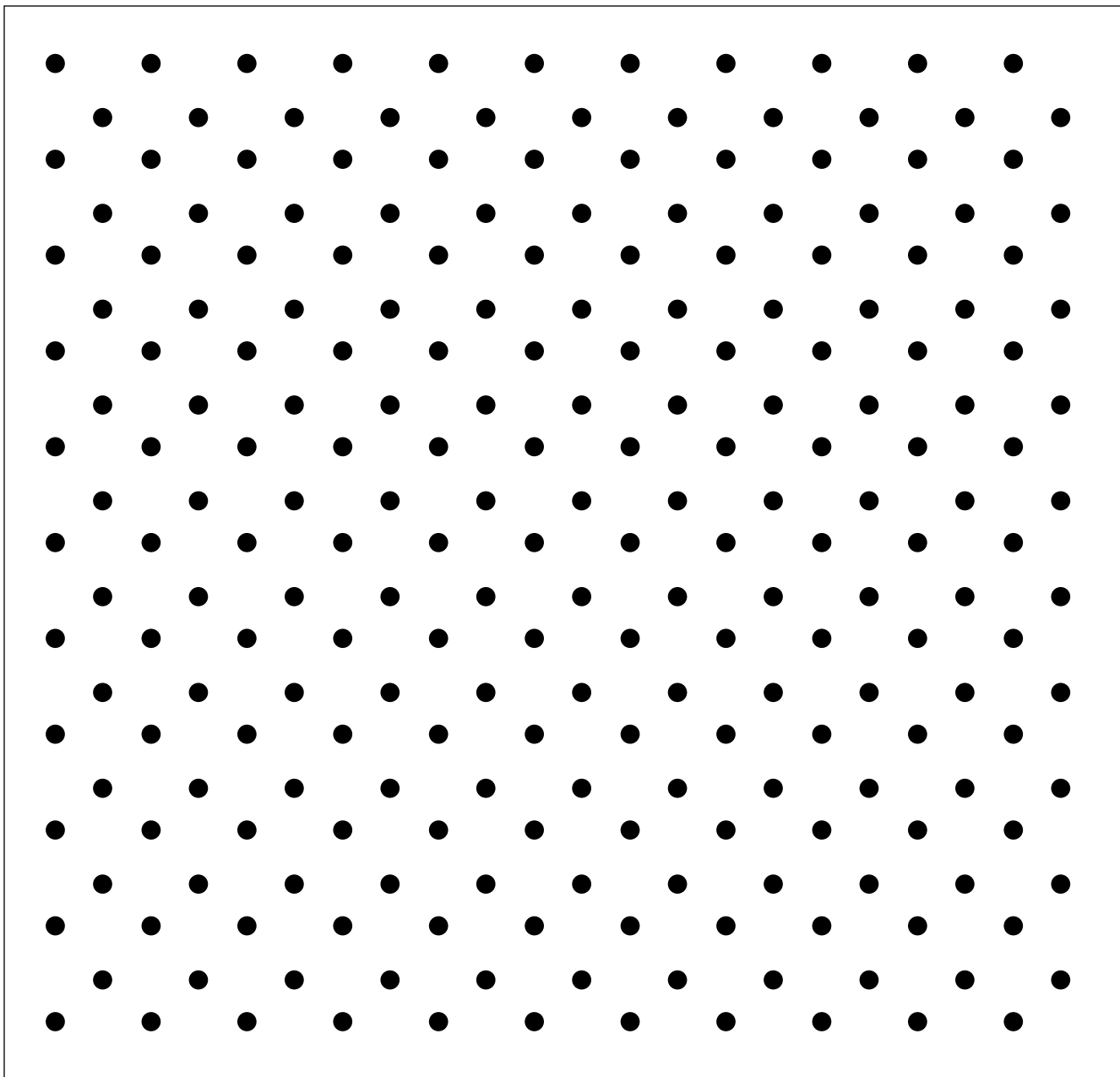
Material: Stahl
Materialdicke: 0,5-0,7mm

Material: Aluminium
Materialdicke: 0,8-1,0mm

Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.

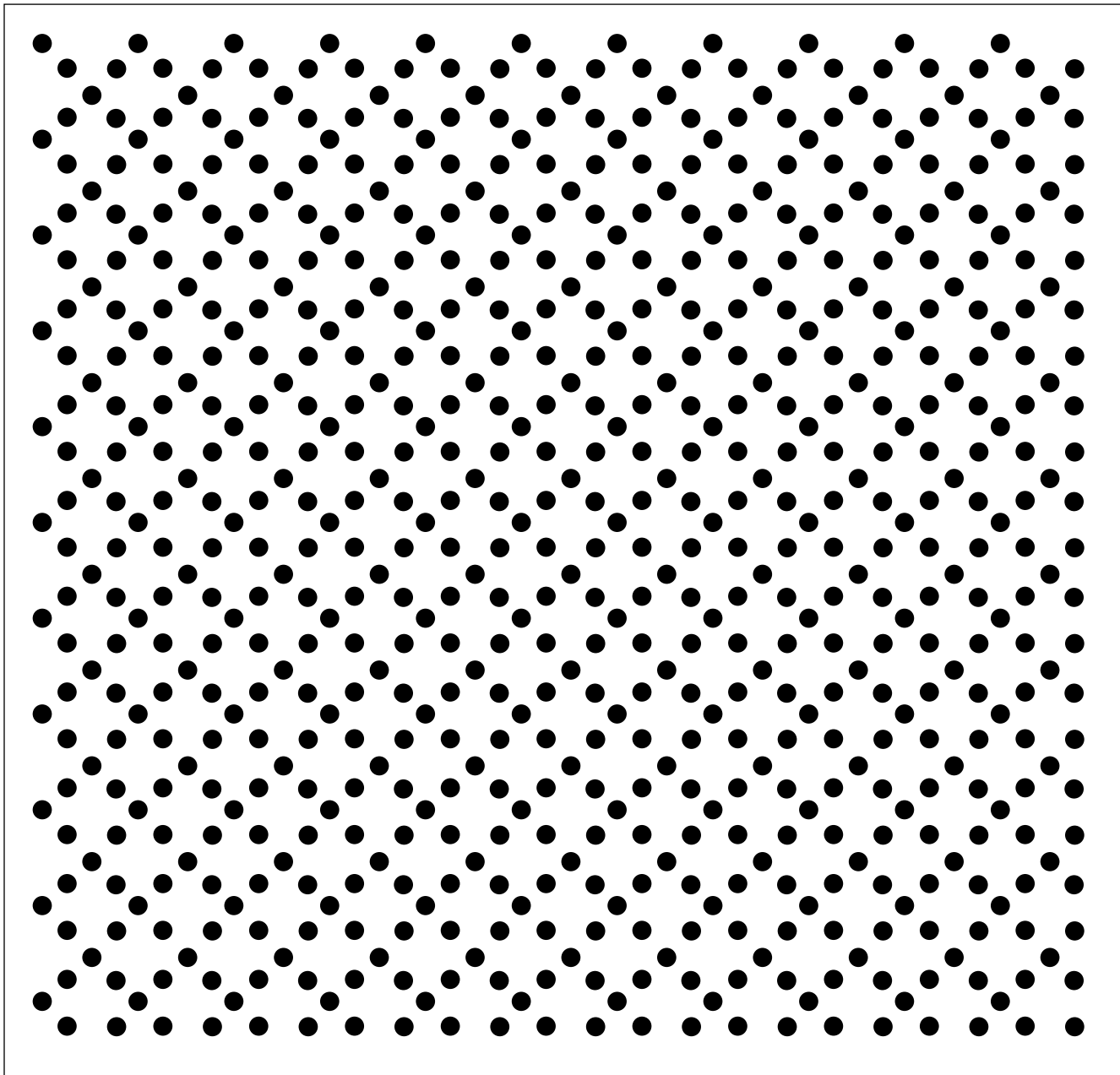


RD 3.0-6% PERFORATION



<p>Lochdurchmesser: 3,0mm Freier Querschnitt: 6% Max. Perforationsbreite: 1023mm Max. Blechbreite: 1100mm</p> <p>Material: Stahl Materialdicke: 0,5-0,8mm</p> <p>Material: Aluminium Materialdicke: 0,8-1,0mm</p> <p>Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbüßen.</p>	
--	--

RD 3.0-18% PERFORATION



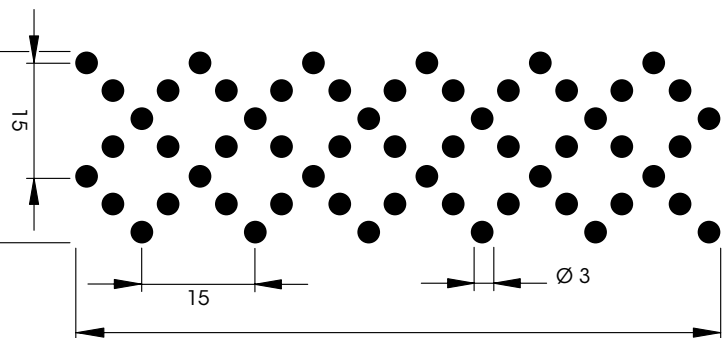
Lochdurchmesser: 3,0mm
Freier Querschnitt: 18%
Max. Perforationsbreite: 1023mm
Max. Blechbreite: 1100mm

Material: Stahl
Materialdicke: 0,5-0,8mm

Material: Aluminium
Materialdicke: 0,8-1,0mm

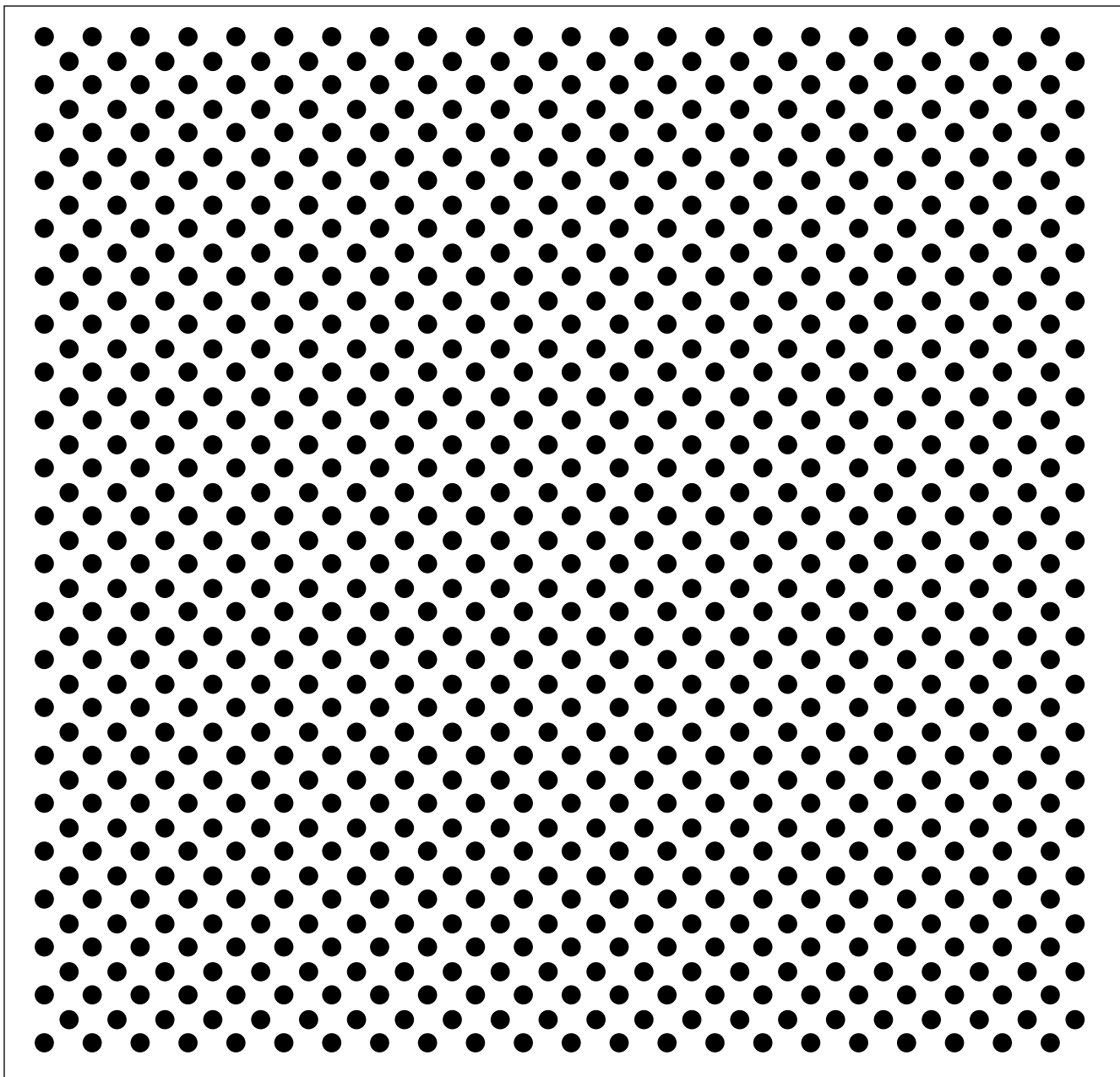
Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.

Perforationsbreite
Perforation width
Largeur des perforations



Perforationslänge
Perforation length
Longueur des perforations

RD 3.0-24% PERFORATION

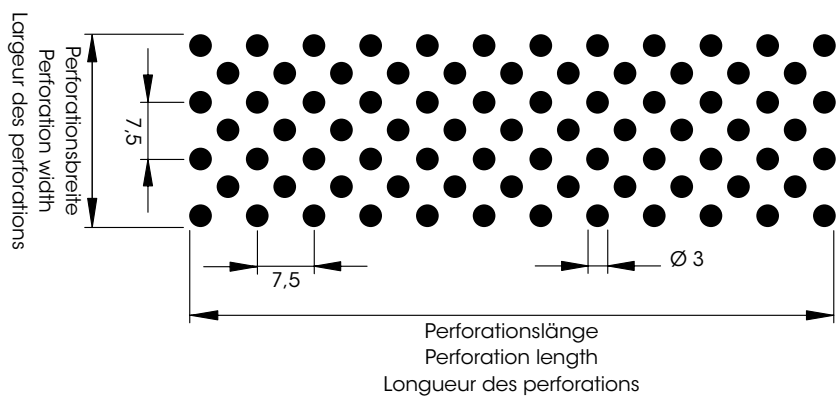


Lochdurchmesser: 3,0mm
Freier Querschnitt: 24%
Max. Perforationsbreite: 1023mm
Max. Blechbreite: 1100mm

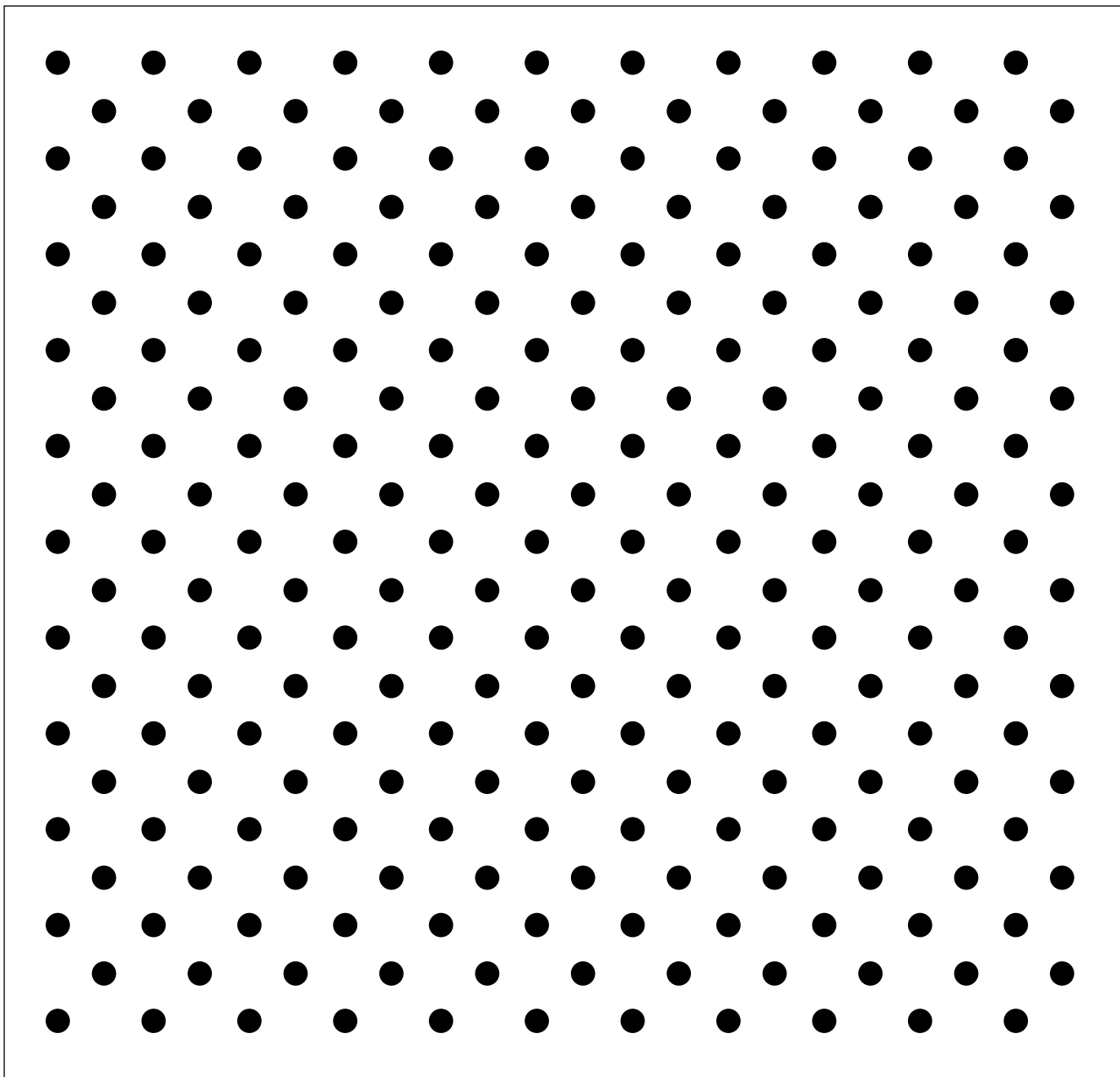
Material: Stahl
Materialdicke: 0,5-0,8mm

Material: Aluminium
Materialdicke: 0,8-1,0mm

Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.



RD 3.8-10% PERFORATION

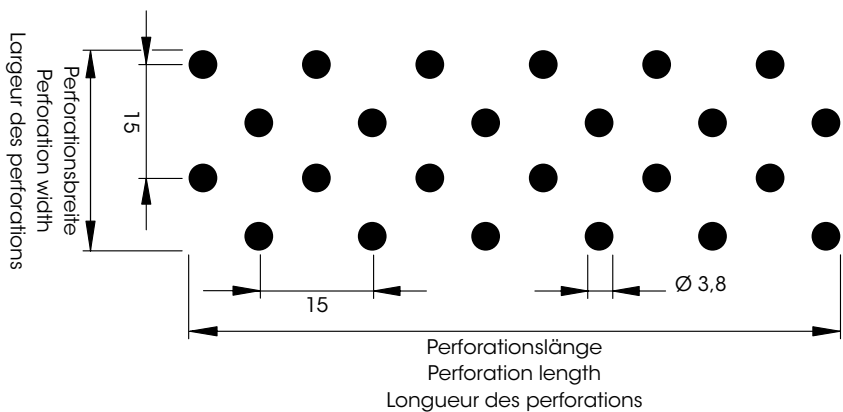


Lochdurchmesser: 3,8mm
 Freier Querschnitt: 10%
 Max. Perforationsbreite: 1023,8mm
 Max. Blechbreite: 1100mm

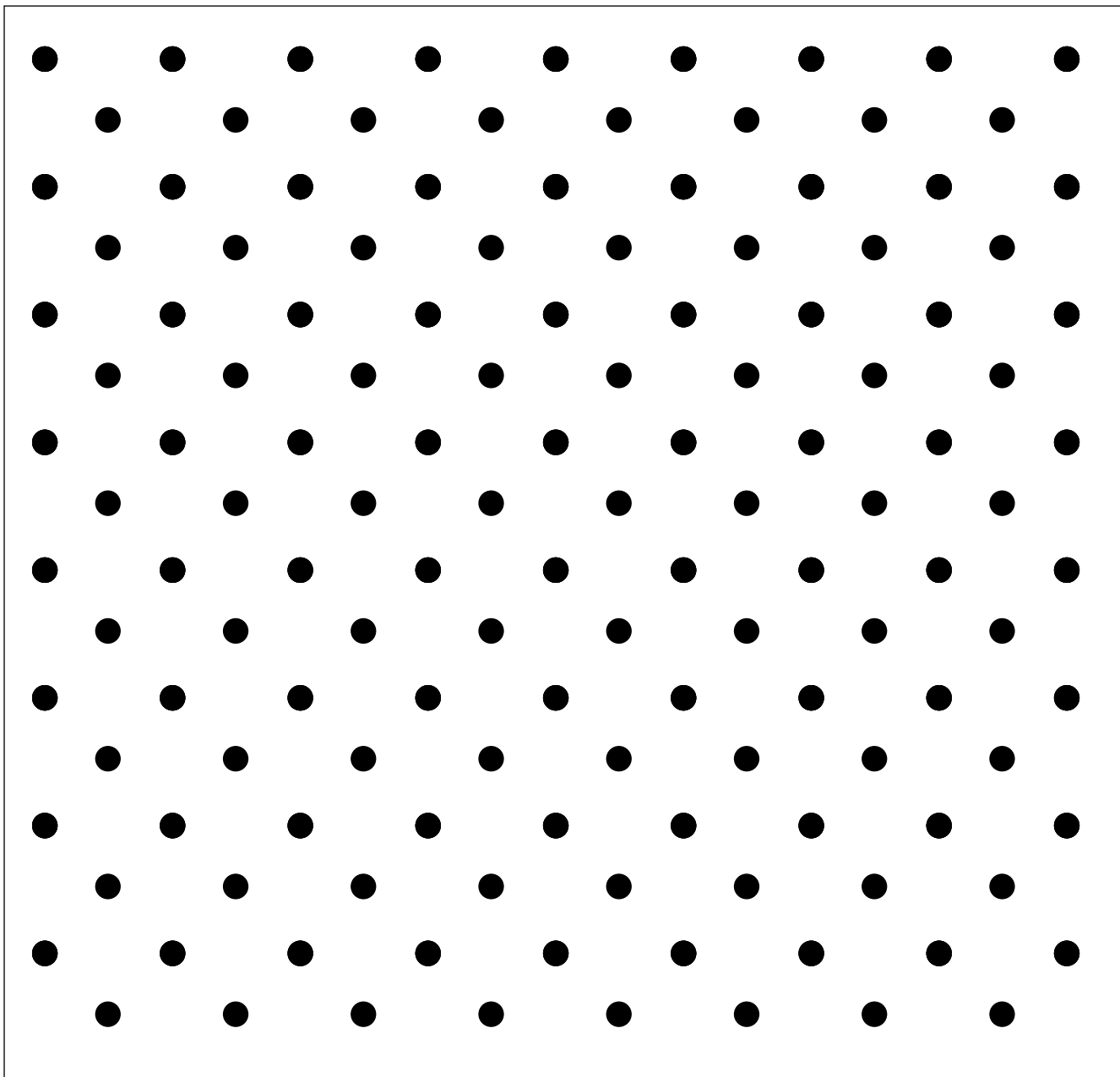
Material: Stahl
 Materialdicke: 0,5-0,8mm

Material: Aluminium
 Materialdicke: 0,8-1,0mm

Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.



RD 4.0-6% PERFORATION

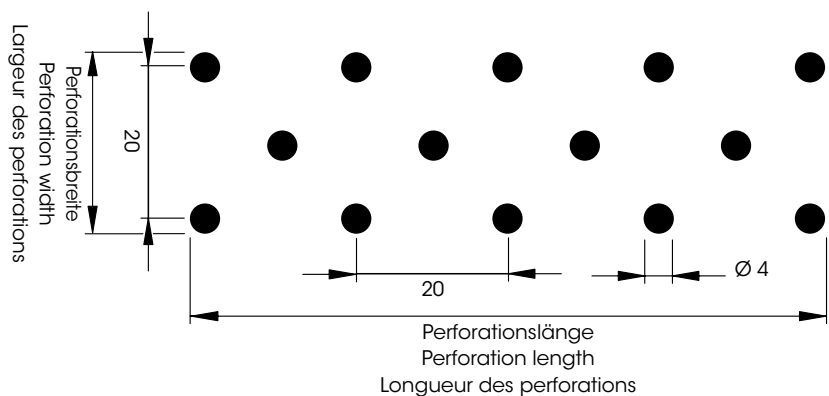


Lochdurchmesser: 4,0mm
 Freier Querschnitt: 6%
 Max. Perforationsbreite: 1024mm
 Max. Blechbreite: 1100mm

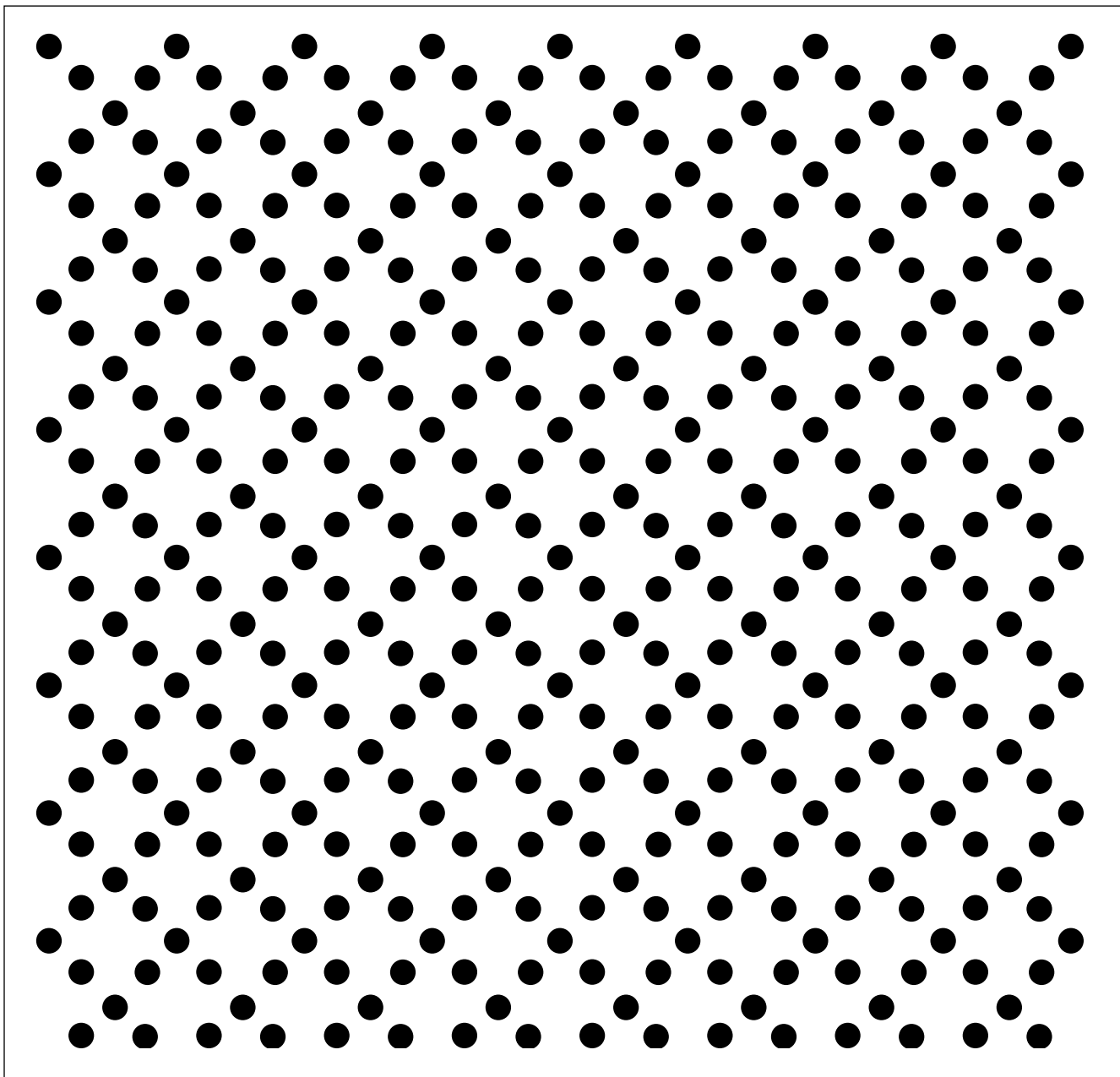
Material: Stahl
 Materialdicke: 0,5-0,8mm

Material: Aluminium
 Materialdicke: 0,8-1,0mm

Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.



RD 4.0-18% PERFORATION

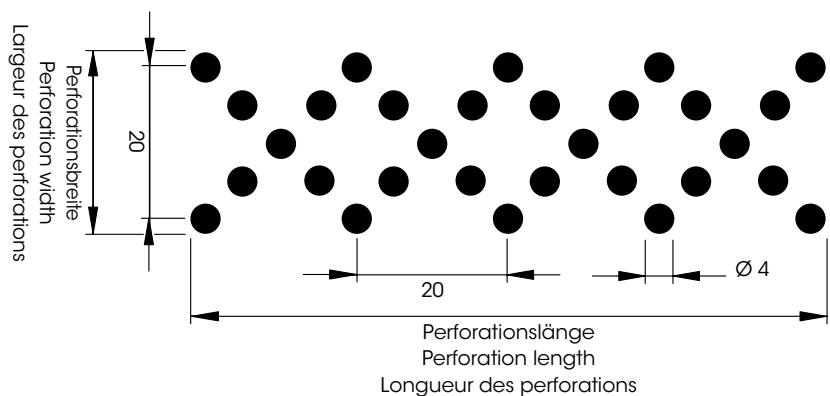


Lochdurchmesser: 4,0mm
Freier Querschnitt: 18%
Max. Perforationsbreite: 1024mm
Max. Blechbreite: 1100mm

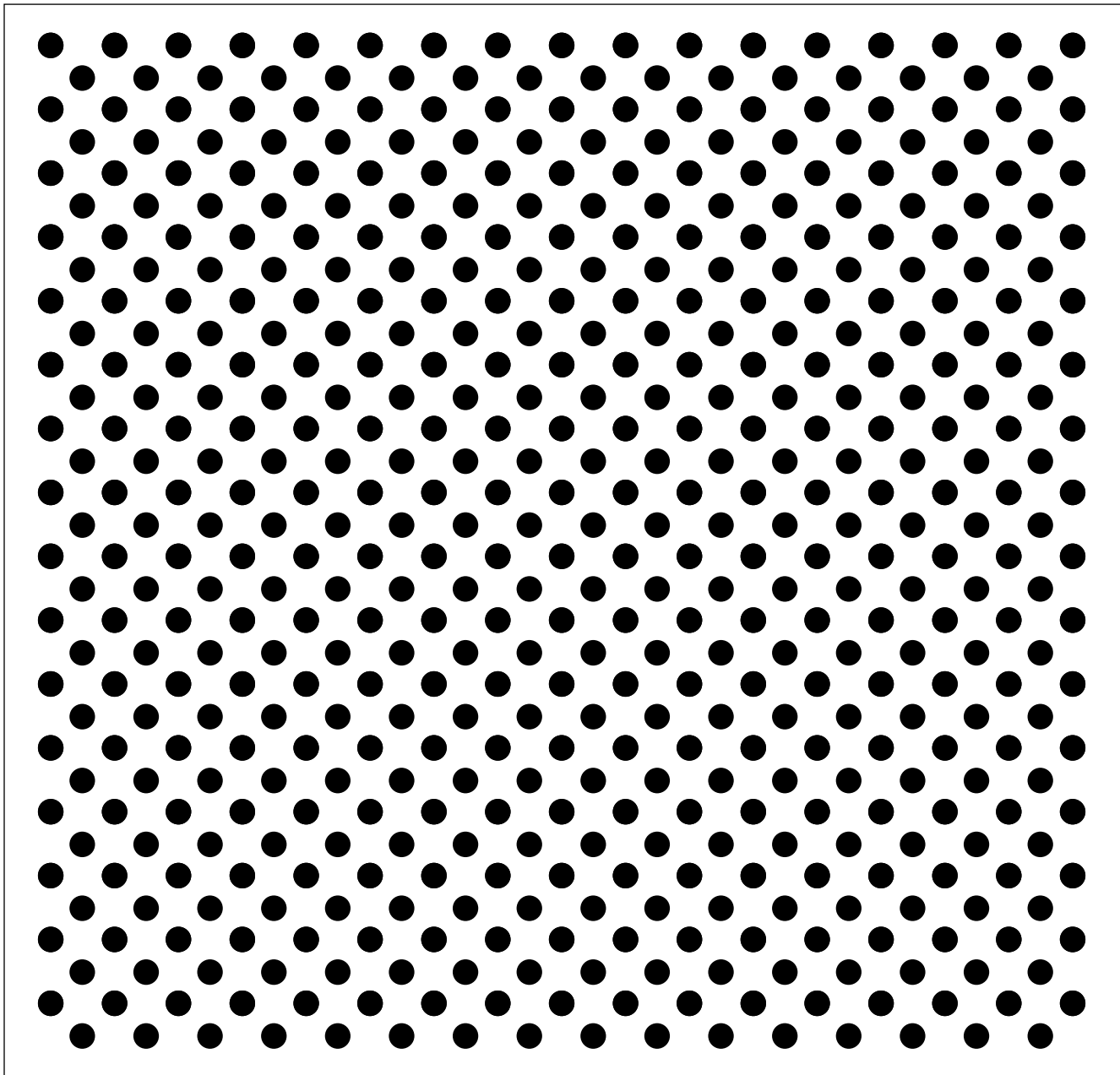
Material: Stahl
Materialdicke: 0,5-0,8mm

Material: Aluminium
Materialdicke: 0,8-1,0mm

Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.



RD 4.0-24% PERFORATION



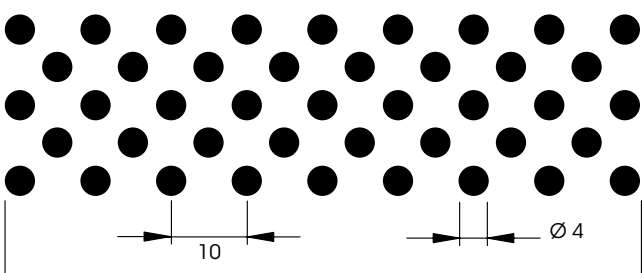
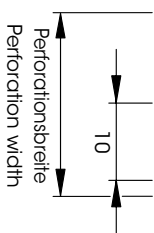
Lochdurchmesser: 4,0mm
Freier Querschnitt: 24%
Max. Perforationsbreite: 1024mm
Max. Blechbreite: 1100mm

Material: Stahl
Materialdicke: 0,5-0,8mm

Material: Aluminium
Materialdicke: 0,8-1,0mm

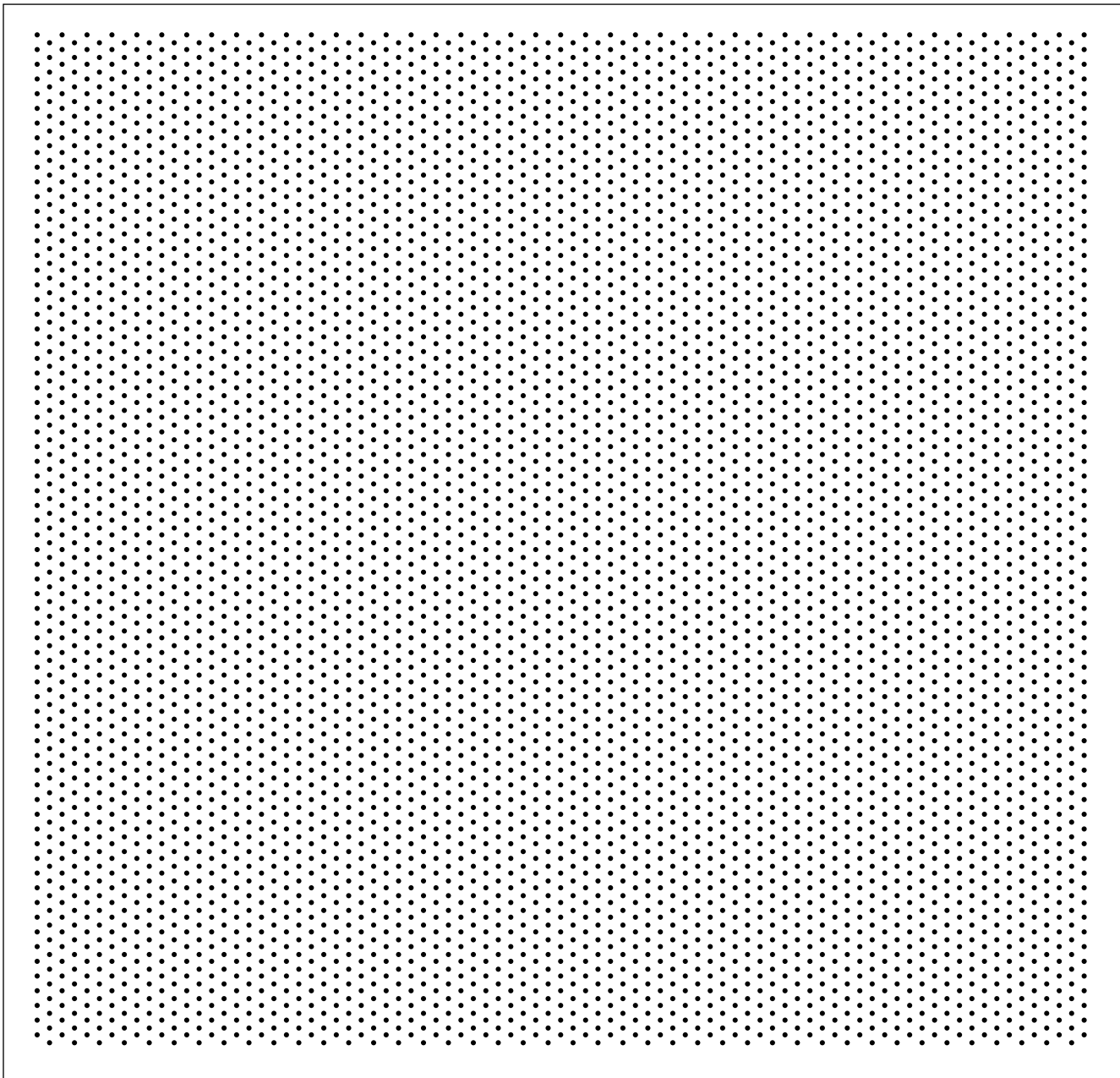
Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.

Perforationsbreite
Perforation width
Longeur des perforations



Perforationslänge
Perforation length
Longueur des perforations

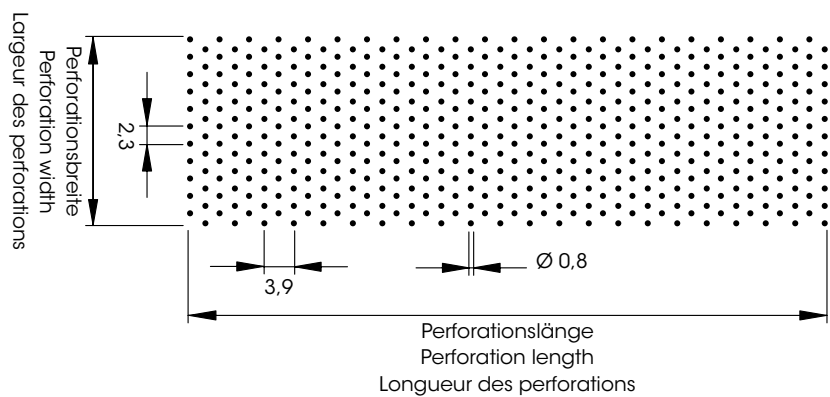
RV 0.8-11 % PERFORATION



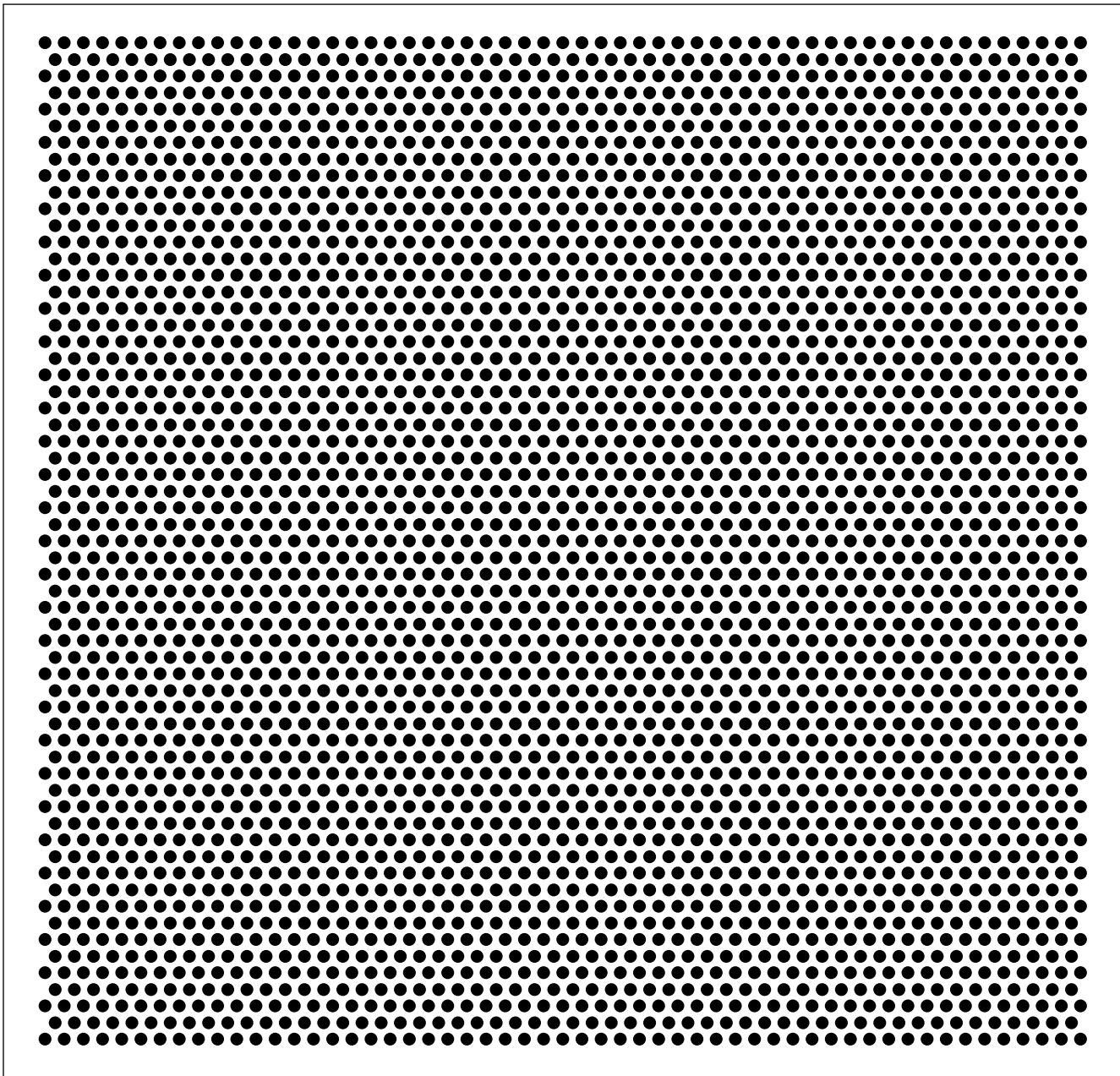
Lochdurchmesser: 0,8 mm
Freier Querschnitt: 11 %
Max. Perforationsbreite: 798,9 mm
Max. Blechbreite: 840 mm

Material: Stahl
Materialdicke: 0,7 mm

Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.



RV 2.0-40% PERFORATION

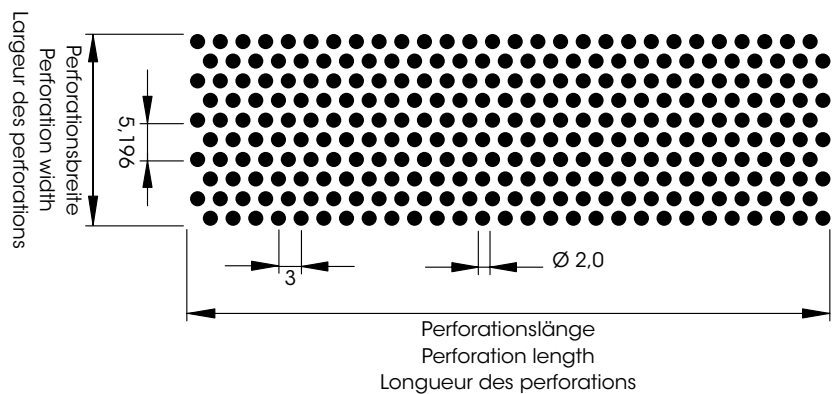


Lochdurchmesser: 2,0mm
 Freier Querschnitt: 40%
 Max. Perforationsbreite: 999,63mm
 Max. Blechbreite: 1100mm

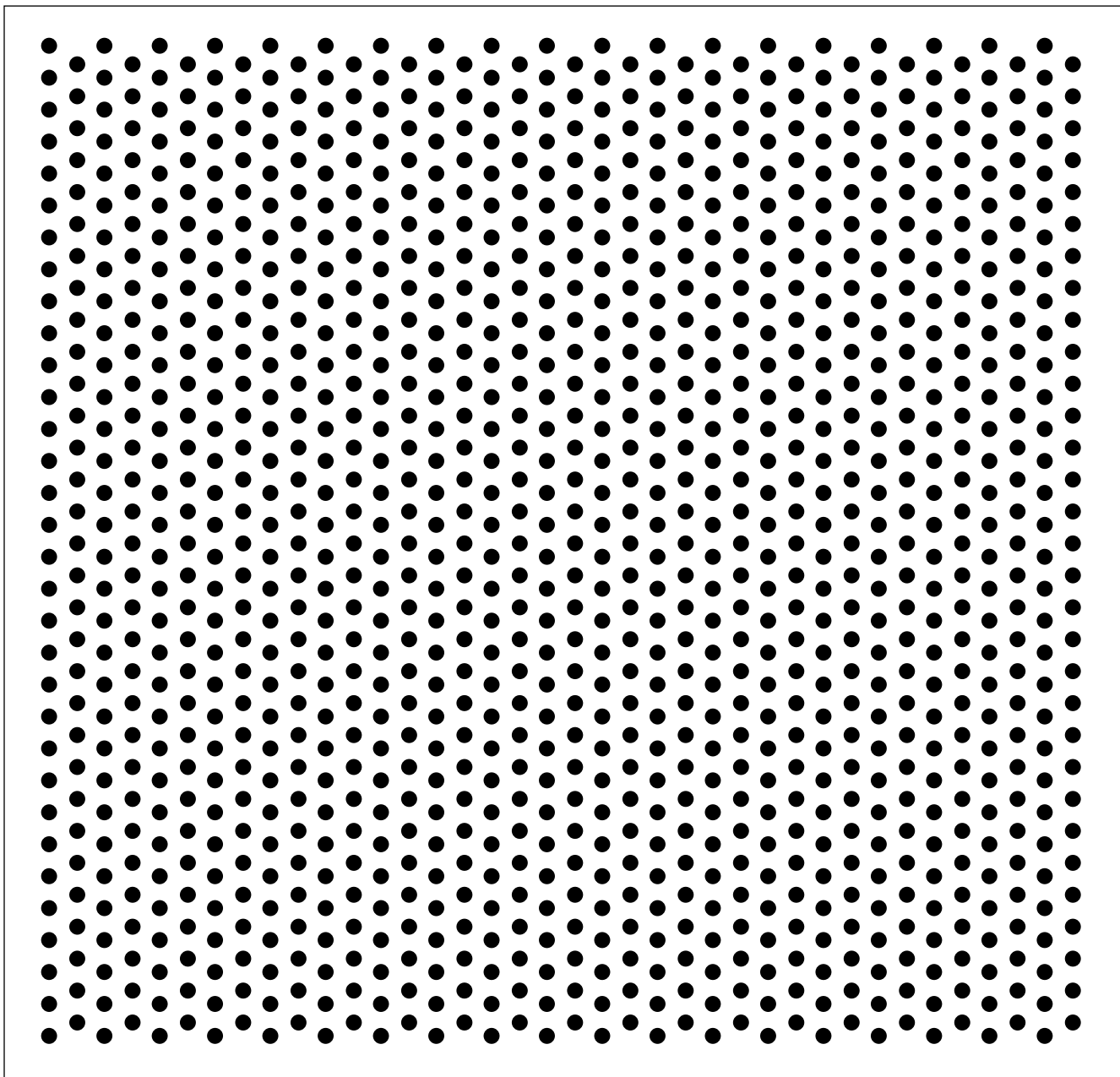
Material: Stahl
 Materialdicke: 0,5-1,0mm

Material: Aluminium
 Materialdicke: 0,8-1,0mm

Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.



RV 2.5-22% PERFORATION

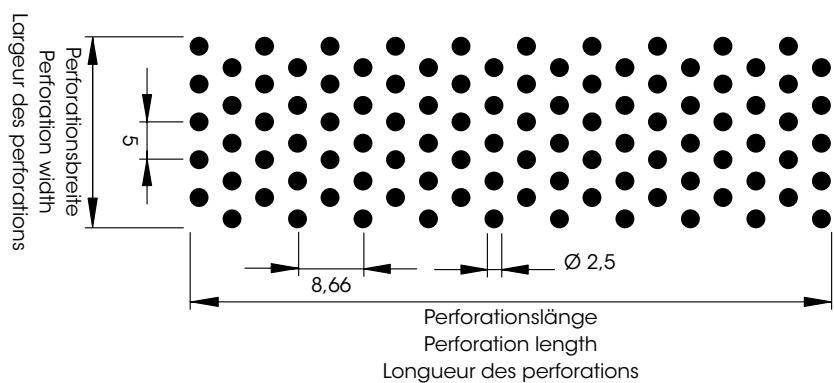


Lochdurchmesser: 2,5mm
Freier Querschnitt: 22%
Max. Perforationsbreite: 1422,5mm
Max. Blechbreite: 1600mm

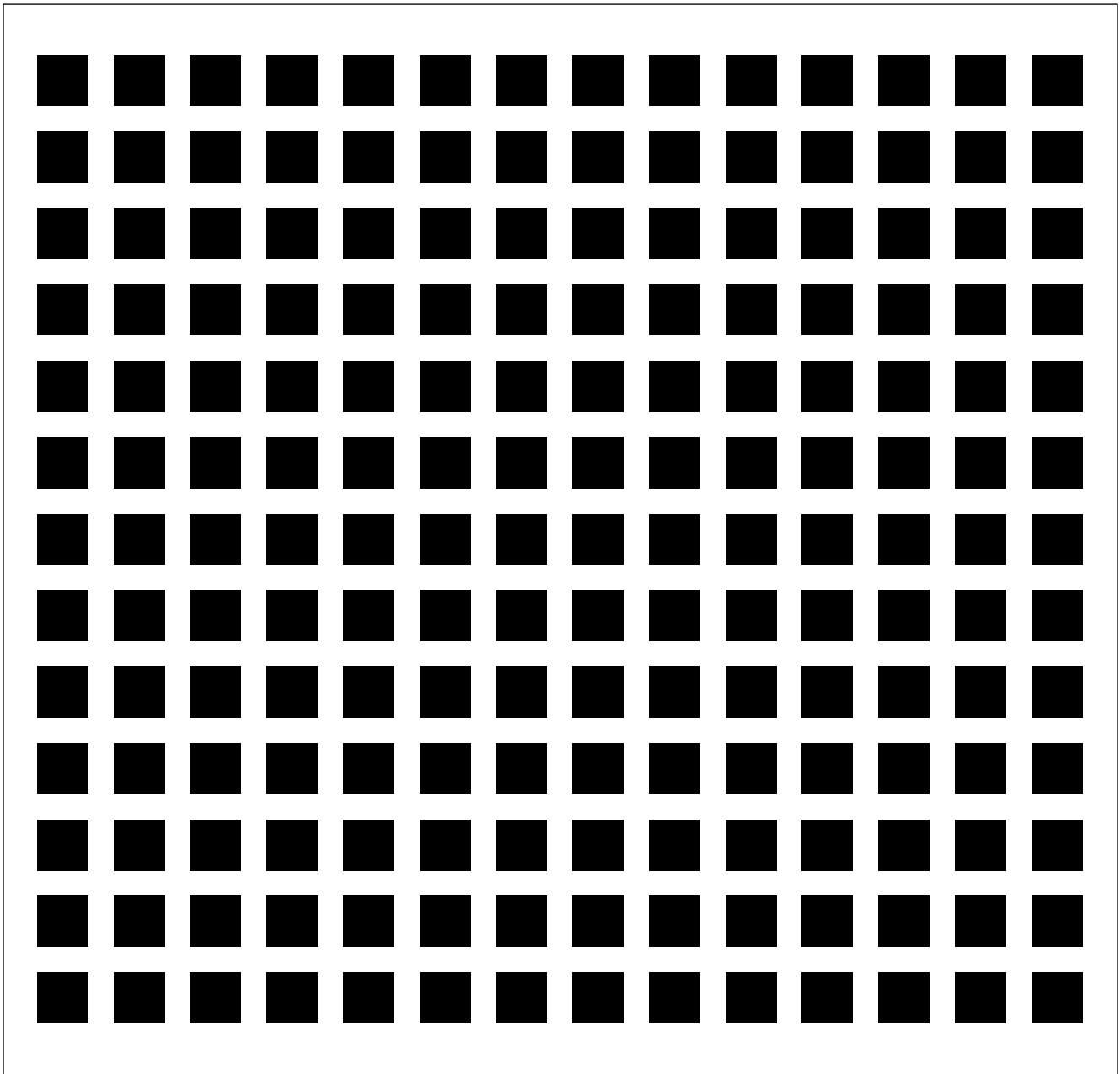
Material: Stahl
Materialdicke: 0,7-1,0mm

Material: Aluminium
Materialdicke: 0,8-1,0mm

Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.



QG 8.0-44% PERFORATION

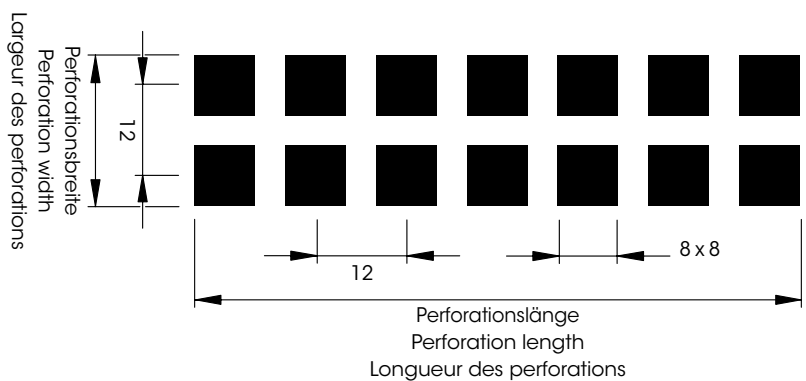


Quadratgröße: 8x8mm
 Freier Querschnitt: 44%
 Max. Perforationsbreite: 1016mm
 Max. Blechbreite: 1100mm

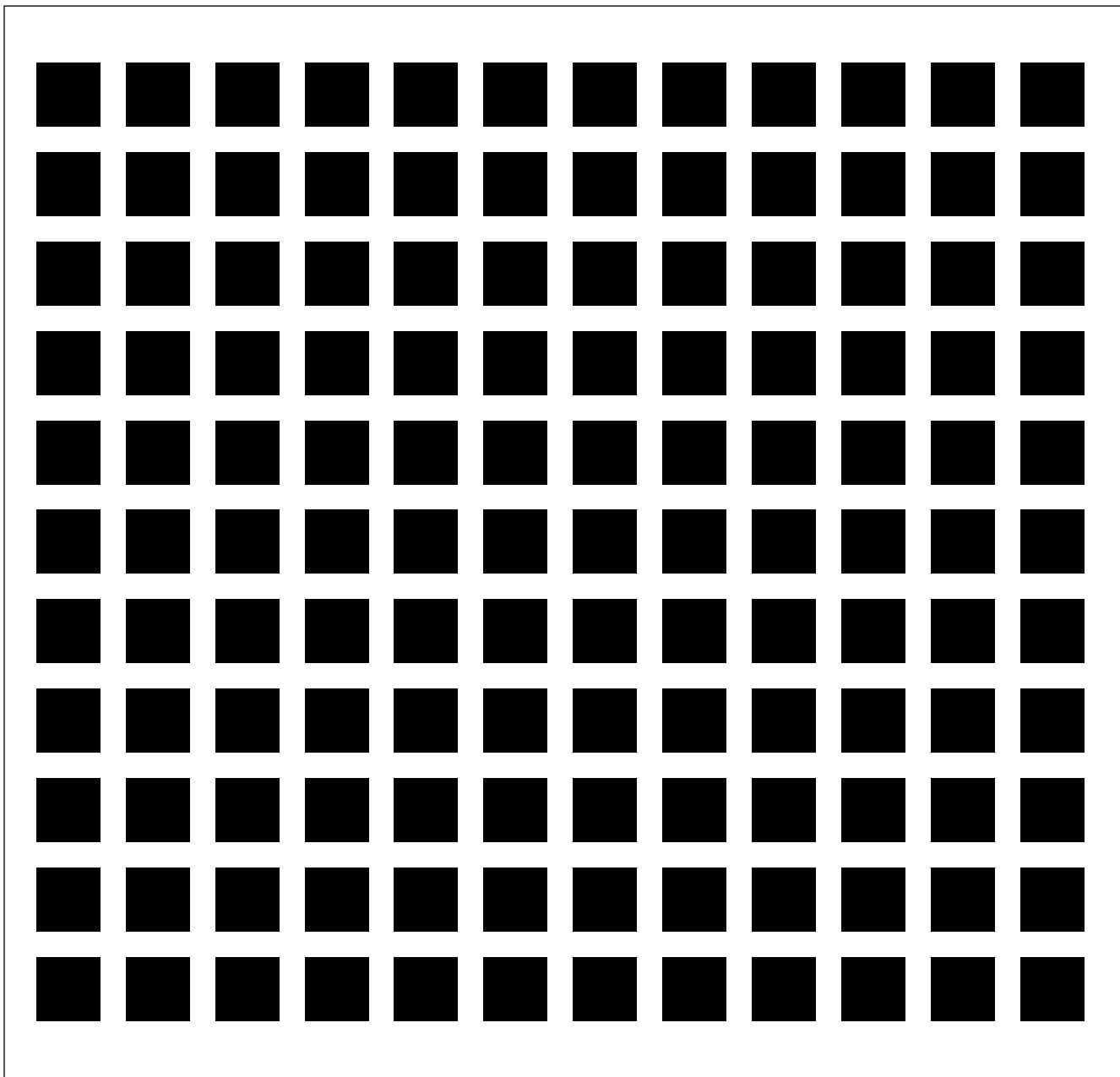
Material: Stahl
 Materialdicke: 0,5-0,7mm

Material: Aluminium
 Materialdicke: 0,8-1,0mm

Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.



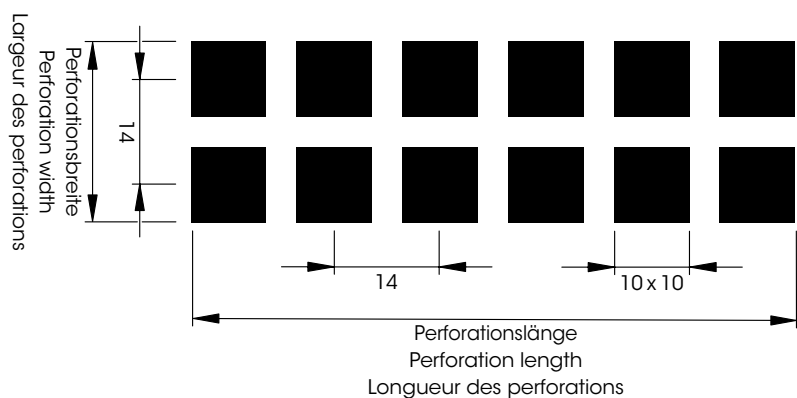
QG 10.0-50% PERFORATION



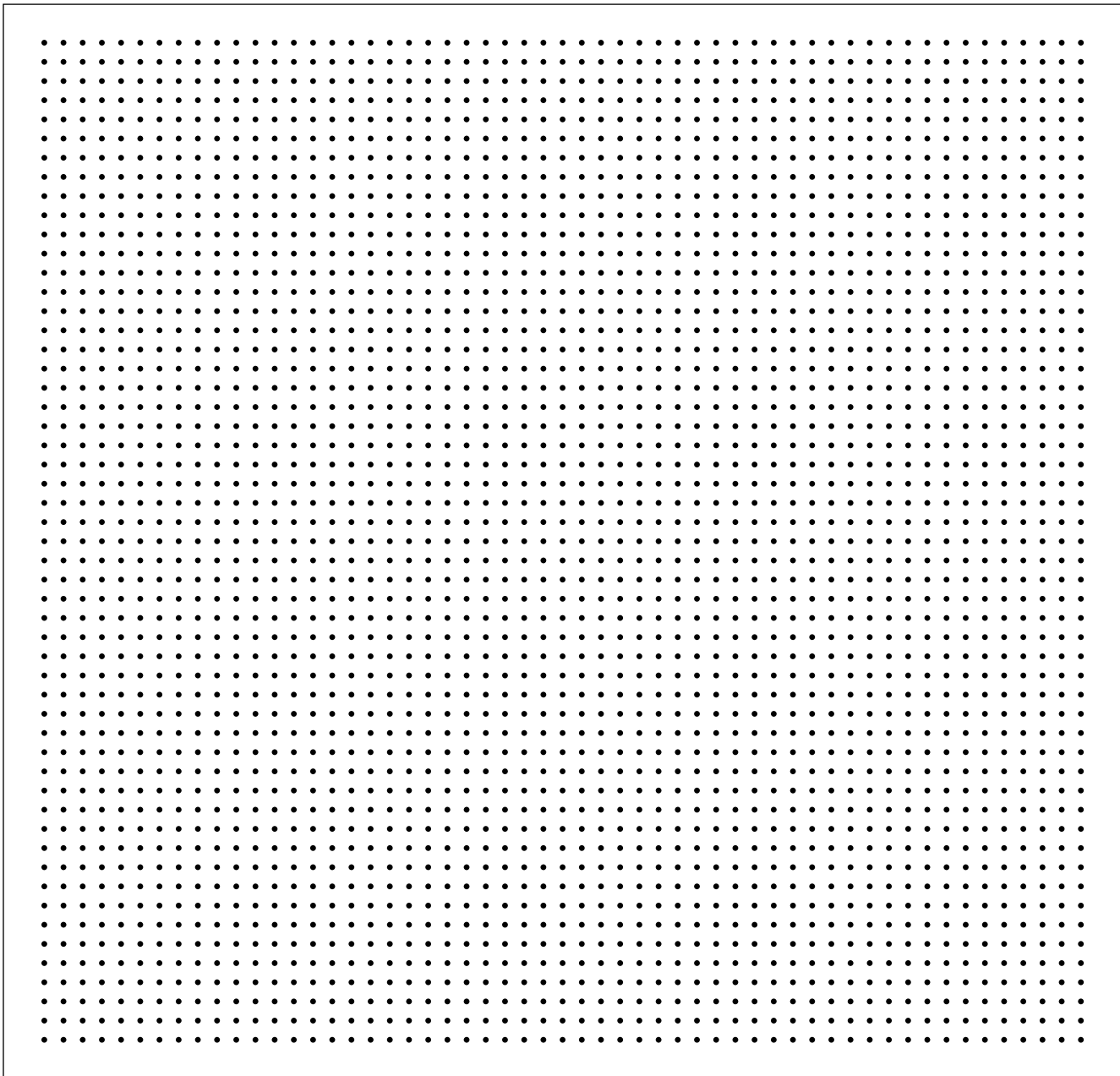
Quadratgröße: 10x10mm
 Freier Querschnitt: 50%
 Max. Perforationsbreite: 1018mm
 Max. Blechbreite: 1100mm

Material: Stahl
 Materialdicke: 0,7-1,0mm

Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbüßen.



RG 0.9-7% PERFORATION

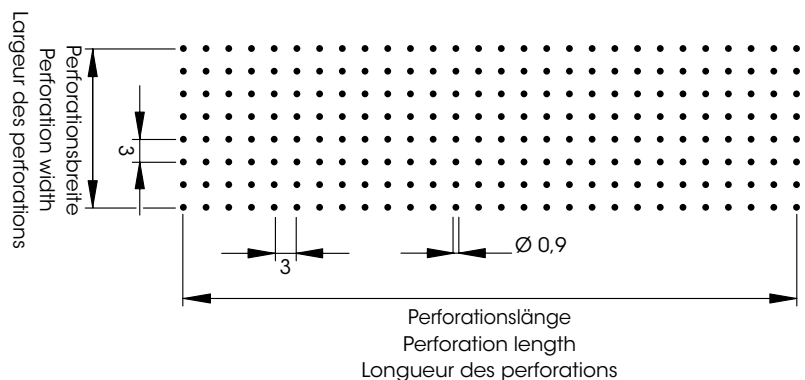


Lochdurchmesser: 0,9mm
Freier Querschnitt: 7%
Max. Perforationsbreite: 1460mm
Max. Blechbreite: 1600mm

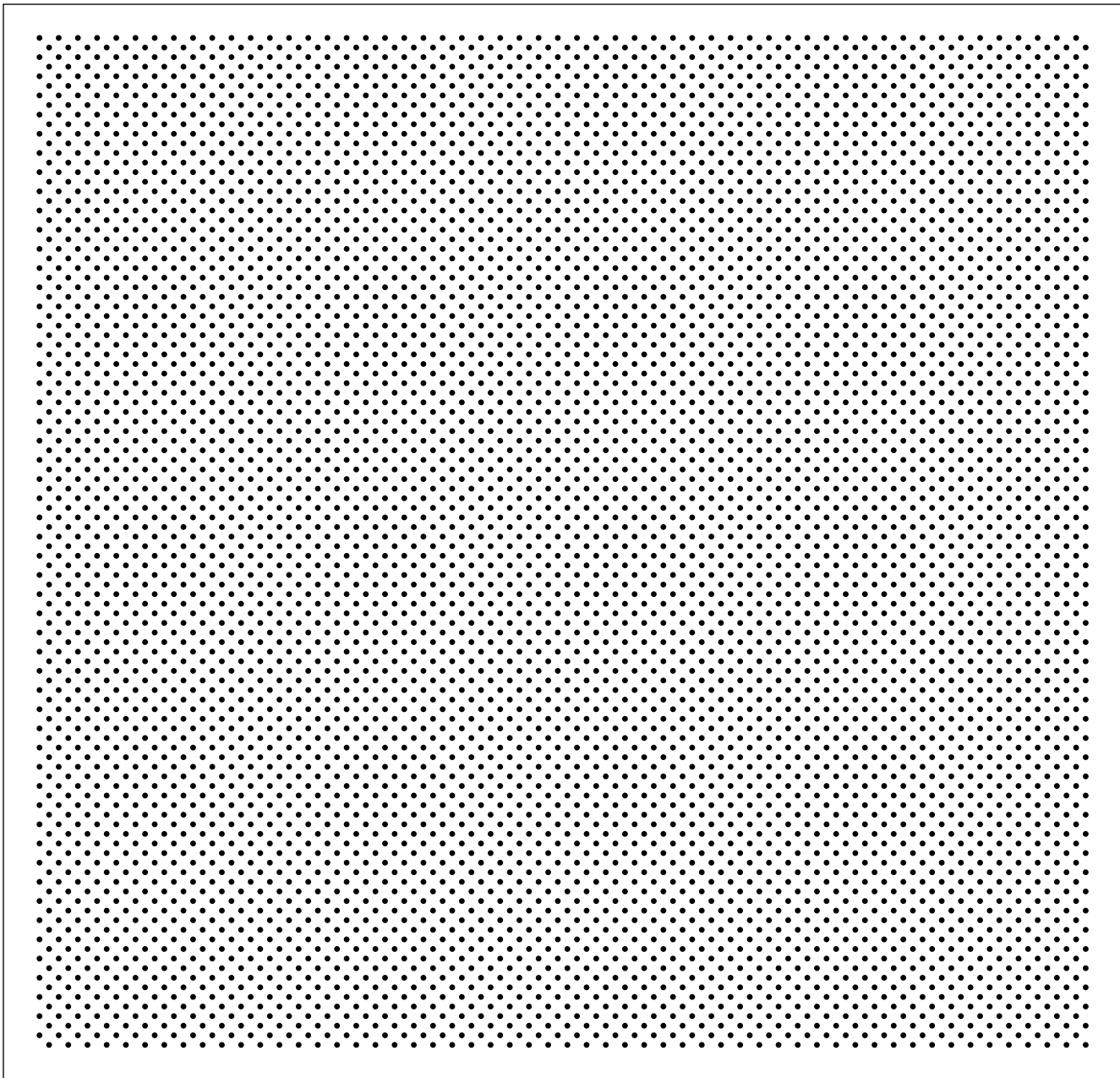
Material: Stahl
Materialdicke: 0,6-0,7mm

Material: Aluminium
Materialdicke: 0,8-1,0mm

Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.



RD 0.9-14% PERFORATION

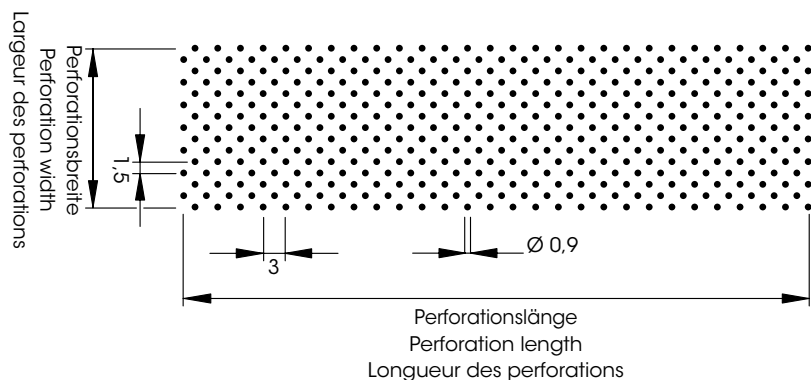


Lochdurchmesser: 0,9mm
Freier Querschnitt: 14%
Max. Perforationsbreite: 1460mm
Max. Blechbreite: 1600mm

Material: Stahl
Materialdicke: 0,6-0,7mm

Material: Aluminium
Materialdicke: 0,8-1,0mm

Die maximal sichtbare Plattenbreite richtet sich nach den gewünschten Umbügen.



Weitere Informationen: georghaag.com

Alle Masse in mm. Masse- und Konstruktionsänderungen bleiben vorbehalten.

Irrtümer vorbehalten. Alle Rechte vorbehalten.

Änderungen der in diesem Dokument enthaltenen Informationen bleiben vorbehalten. Die Georg Haag AG lehnt hiermit jegliche Gewährleistung in Bezug auf diese Informationen ab.

Georg Haag AG kann weder für unmittelbare, mittelbare, zufällig entstandene, Folge- oder sonstige Schäden, die angeblich mit der Bereitstellung oder Verwendung dieser Informationen in Zusammenhang stehen, haftbar gemacht werden.

Keine Teile dieses Dokuments dürfen ohne vorherige schriftliche Einwilligung seitens der Georg Haag AG fotokopiert, reproduziert oder in andere Sprachen übersetzt werden.

© Georg Haag AG, Beromünster 2026